

大口径螺旋钢管烟筒用螺旋钢管厂家

产品名称	大口径螺旋钢管烟筒用螺旋钢管厂家
公司名称	沧州市胜源管道有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	胜源:钢管 2020:18 沧州:盐山
公司地址	沧州经济开发区东海路20号
联系电话	17803075777

产品详情

大口径螺旋钢管烟筒用螺旋钢管厂家我公司专业生产大口径螺旋钢管，Q235B螺旋焊管，Q345B厚壁螺旋管，Q345B直缝焊接钢管，大口径厚壁焊接钢管，压力钢管，流体钢管，结构钢管，钢板卷管，热扩钢管，定做非标非型号各种材质钢管，我公司引进大型螺旋钢管生产线数条，可以生产*直径2020mm，壁厚20mm的螺旋钢管，填补了我国几大钢厂的一项空缺。利用钢厂所生产的卷板作为原料进行生产，在较短时间内使螺旋管连续生产，达到客户所需要的规格。用户可以来料加工，也可以直接定做非标，特殊型号的螺旋钢管。可极大缓解国内市场上大口径厚壁螺旋钢管资源紧张的状况。公司产品广泛应用于钢结构建筑（钢管混凝土、管桩、管桁架，桥梁、海上作业平台、港口码头建设、电视通讯铁塔、电力铁塔等钢结构管）。压力钢管（石油、天然气、煤浆等输送）、机械制辊等领域。烟筒用螺旋钢管厂家沧州胜源管道有限公司是河北大型的螺旋钢管厂家,我厂生产的螺旋钢管规格齐全,大口径螺旋钢管,小口径螺旋管钢管,厚壁螺旋钢管,薄壁螺旋钢管,公司为您提供优质排泥钢管,排泥管、疏浚管道、输泥钢管、矿用排泥管,排吸泥钢管、疏通管、排送泥浆钢管、螺旋排泥管、螺旋排泥钢管、大口径螺旋排泥管、直缝排泥管、无缝排泥管。本公司有螺旋生产线4条,可生产直径219mm-3620mm壁厚6mm-60mm的LSAW螺旋钢管、SAW双面埋弧焊螺旋钢管、ASTM美标螺旋钢管、ASME螺旋焊管、API5L螺旋钢管API5CT双面埋弧焊螺旋钢管的专业生产厂家,本公司专业生产销售螺旋焊管,大量供应螺旋焊管,钢级Q235螺旋钢管、Q345螺旋钢管、16Mn螺旋钢管,X42-X80的螺旋钢管,年生产能力30万吨。产品质量均达到:API-5L、GB/T9711.1-1997、CJ/T3022-93、SY/T5037-2000标准要求.生产的螺旋焊管用于集中供水、污水处理、石油、天然气输送建筑工程等;我公司所生产的螺旋管具有物化性能优良,耐腐蚀,抗冲强度高,流体阻力小,耐老化,使用寿命长,质轻耐用等特点。螺旋管广泛应用于市政,建筑和工矿三大市场领域。双面埋弧焊螺旋钢管主要工艺特点:a.成型过程中,钢板变形均匀,残余应力小,表面不产生划伤。加工的螺旋钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有更大的灵活性,尤其在生产高钢级厚壁管,特别是中小口径厚壁管方面具有其他工艺无法比拟的优势,可满足用户在螺旋钢管规格方面更多的要求。b.采用先进的双面埋弧焊的工艺,可在最佳位置实现焊接,不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷,容易控制焊接质量。c.对钢管进行100%的质量检查,使钢管生产的全过程均在有效的检测、监控之下,有效地保证了产品质量。d.整条生产线的全部设备具备与计算机数据采集系统联网的功能,实现数据即时传输,由中央控制室对生产过程中的技术参数。我公司具有一流的生产设备和技术人才,螺旋焊管已率先通过ISO9001和2008体系认证。并

取得中华人民共和国特种设备制造许可证（压力管道）。公司以生产工艺合理，螺旋焊管生产、检验设备先进，公司产品质量优良，规格齐全，价格合理，重合同，守信用而受到广大客户的赞誉。公司地处沧州高新技术开发区，公路、铁路、水路运输条件及其便利。占地面积6万平方米，建筑面积10000平方米，年生产直径219mm至2620mm双面埋弧焊螺旋缝钢管10万吨，实现年销售收入3.5亿元。理论重量表产品主要用于石油、天然气、煤气、水、蒸气等流体长途输送管线及供热、化工、制冷、井壁套管、打桩等工程配套。我公司经营理念：“同样的产品比质量、同样的质量比价格、同样的价格比服务、同样的服务比信誉”。经营精神：“团结拼搏、艰苦奋斗、敬业奉献、务实求真”

在广泛的领域里寻求真诚的合作，以提高我们的综合实力。愿我们和社会各界同仁、诸位朋友、尊贵的各位客户携手并进，共同发展，同绘新世纪的宏伟蓝图。