

浸渗剂

产品名称	浸渗剂
公司名称	苏州浸渗机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇爱格豪路40号
联系电话	86-051269223931 15250038854

产品详情

浸渗剂

一、含浸液规格、型号：

二、浸透液质量检验方法：a、用玻璃试管盛1/3管胶放入90 ° C热水中，在15分钟内固化为合格；
b、用玻璃试管盛3/1管胶放入70 ° C热水中，在25分钟内不固化则稳定性合格。

固化后的耐化学介质和耐溶剂性能表（节选）渗透密封胶耐化学性和耐介质性能很好。

以下部分举例了一些工业液体，并判断了密封剂承受所列液体时表现出的相对能力。

如需了解其他介质和含浸液的关系，欢迎致电本公司技术部。

三、有机浸渗的优点

- a、操作简单，效率高，45分钟可完成一个浸渗流程，工件合格率98%以上。
- b、100%反应固化不收缩，固化物坚韧老化，耐化学介质优良，可密封1.5um的超细微孔。
- c、容易清洗，不影响工作表面精度，不腐蚀金属，对操作人员及环境无害。

- d、粉末冶金件烧结后即浸渗，可使刀具受力均匀，加工速度加快、刀具寿命大幅度延长。
- e、铸件在电镀，喷漆前浸渗，可延长零件寿命，并使表面处理质量优良。
- f、浸渗每吨工件消耗约4公斤的胶液。 g、与无机硅酸盐及合成树脂成本较低，虽然无机硅酸盐及合成树脂的材料费只是热固化浸渗剂的几分之一，但综合比较报废铸件成本，能源消耗，因极大提高效率而节省的工作时间成本，用热固化浸渗工艺将使成本大大降低。

四、性能机理 a、固化机理

T88、T90借助升高温度来引发单体的聚合反应，形成一种热固性塑料，借此填充孔隙。

b、基本性能 成分：T88、T90主要由甲基丙烯酸酯类单体的混合物组成。

五、贮存 a、放置于8 °C-28 °C的阴凉干燥处，原包装内密封贮存，贮存期大于1年。 b、包装规格：20kg/桶。为了防止污染，不可将使用过的浸渗剂或其他材料倒入原包装内。

六、注意事项 a、这种密封剂触及眼睛有刺激作用，一旦触及眼睛应立即用水清洗并作医疗处理。

b、长期接触需配戴橡胶手套。