

# 厌氧胶

产品名称	厌氧胶
公司名称	苏州浸渗机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇爱格豪路40号
联系电话	86-051269223931 15250038854

## 产品详情

汇毅胶业有限公司，专业致力于厌氧胶市场的研发，技术领先、工艺先进、专业服务于工业、民用等领域的厌氧胶生产企业！  
 专业研发生产销售：厌氧胶、缺氧胶、密封胶、螺丝胶、机械胶、浸渗胶、绝氧胶、浸渗胶、液态生料带、硅酮密封胶、平面密封胶、可预涂微胶囊、管路螺纹密封胶、螺纹锁固密封剂、预涂型密封胶、有机浸渗剂、螺纹锁固密封胶、螺纹胶、固持密封胶等。

### 部分应用：

螺纹锁固、螺纹锁紧、管道密封、预涂、圆形零件固持、铸件砂眼浸封、无泄漏机械、无泄漏设备、固化、快速固化、渗透、吸振、密封、螺纹防锈、螺丝防锈、螺丝防松动、螺栓防松、部件锁紧、螺栓紧固、螺钉紧固、螺纹连接松动、螺纹松动、螺纹件锁固、永久性锁固、法兰盘漏风、密封锁固、浸渗密封、圆柱形固持。。。代替：预切式垫片、防松弹簧垫圈、弹簧垫圈、垫圈、垫片、弹簧垫片、浸渗技术等。

汇毅厌氧胶通过ISO9001质量管理体系认证，严格控制产品质量，所生产产品：

- 1.符合美国军标MIL - S - 46163及MIL - R - 4608
- 2.通过JB / T7311 - 2001《工程机械厌氧胶应用技术规范》行业标准
- 3.通过《国家化学建筑材料测试中心》检测
- 4.通过欧盟SGS环保认证

汇毅经过不断努力发展完善，形成了五大产品系列：

- 1.螺纹锁固密封胶（B-222，242，243，262，271，272，277，290）
- 2.平面密封胶（B-515，510，518）
- 3.管螺纹锁固密封胶（B-545，567，液态生料带）
- 4.圆柱形零件固持密封胶（B-609，620，638，680）
- 5.有机热水固化有机真空浸渗胶（B-88、B-90）

汇毅厌氧胶将一如既往的用严谨的管理态度，行业内领先的技术，先进的工艺，为新老客户提供品

242 螺纹锁固剂	中强度；通用型，触变性黏度；用于M6~M20 螺纹的锁固与密封；是一种可拆卸螺纹锁固剂。具有一定的润滑性以达到精确的夹持负荷。
243 螺纹锁固剂	耐机油/中强度；快速固化，可用于惰性表面，容油性好，易拆卸，可在轻微油质的工作

	表面使用，可用于M20以下螺纹的锁固与密封。
262 螺纹锁固剂	高强度；适用于大多数金属表面。触变性黏度，耐化学性好；用于M20以下螺纹的锁固与密封。是一种永久锁固的螺纹锁固剂，在极端的化学/环境的条件下有优良的防锈及耐腐蚀性能。
271 螺纹锁固剂	高强度；中低黏度；用于M36以下螺纹的永久性锁固与密封。
272 螺纹锁固剂	高温/高强度；耐高温度达230℃。用于M36以下螺纹的永久性锁固与密封。
277 螺纹锁固剂	高强度；高黏度。耐化学性优良；用于M36以下螺纹的永久性锁固与密封；可防止螺纹生锈及腐蚀，用加热用工具拆开。
290 螺纹锁固剂	渗透级；中高强度，低黏度，快速固化；用于已将配好的M2~M12螺纹的锁固与密封。也可用于密封焊缝，铸件砂眼等（0.10mm以下）微孔；防止螺纹生锈及腐蚀，拆开时需局部加热及工具。
<b>圆柱型部件固持胶</b>	
620	耐高温；高粘度、高强度，不流淌。固持气门套管、注塑机芯套、阀套、缸套、键槽等；可耐高温到230℃，对钢提供19.0N/mm <sup>2</sup> 以上的剪切强度。锁固及固持圆柱形配合件至0.3mm直径间隙。能防止金属微振磨损及腐蚀。密封防止泄漏。
638	最高强度的固持胶，用于动态负荷或周期性载荷的工况下，可固持配合间隙达到0.25mm的轴孔配合。在5分钟内初固化。
609	高强度，适用于过渡，过盈配合。固持键与轴，轴承，小电机转子轴，衬套。提高压配合的配合强度。修复磨损的孔—轴配合件或超差的零件。最理想的径向填充间隙为0.13mm以下,24小时后能提供21MPa的剪切强度。可以方便地配合不同金属材料的零件，能随温度至149℃。

660	压力配合件修复；维修用，快速固化，填充大间隙，高强度，高粘度（膏状）。修复轴、端盖、键、键槽、轴承、衬套；可修理磨损的机器零件。能恢复配合件的正确配合。最大填充径向间隙为0.5mm。
-----	---

680	高 强度 ；中粘度 ，适用于间隙配合 或过渡配合。固持管套，皮带轮，转 达子。修复孔，轴配合件，超差零件。在10 分钟内初固化。对钢在24小时后提供大于20.7N/mm <sup>2</sup> 剪切强度。最大填充径向间隙为0.25
-----	--

**厌氧胶**

510 厌氧型平面密封剂	厌氧型，耐高温，耐流体性能优良，刚性胶层。用于刚性结构紧密配合的法兰件，最大填 这种新产品的最高工作温度范围达204 ，客观存它有优良的耐溶剂及化学性能。
-----------------	--

515 厌氧型平面密封剂	厌氧型，通用型，柔性胶层，耐流体性能优良，无腐蚀性。 能形成柔性垫片，用于机加工厂工，其填充间隙小于是0.25mm 的刚性法兰。它有柔性允许法兰在工作时有小的移动。
-----------------	--

518 厌氧型平面密封剂	厌氧型，通用型，柔韧性能好，耐流体性能优良，无腐蚀性，特别适于铝的表面。
-----------------	--------------------------------------

**特价厂家直供厌氧胶**

<p><b>G-222螺纹锁固剂—【低强度】</b> 低强度，触变性粘度，易拆卸。 用于M2-M8螺纹紧固件锁固与密封，防止螺纹锈蚀。 典型用途：起子头、十字头及小直径螺钉锁固与密封。</p>
--

**G-242螺纹锁固剂—【通用型/中强度】** 通用型，中强度，触变性粘度，可用手工工具拆卸。  
用于M8-M16螺纹锁固与密封，防止螺纹锈蚀。 典型用途：通用型螺纹锁固。

**G-243螺纹锁固剂—【耐机油/中强度】**  
中强度。可用于惰性表面。容油性好。易拆卸，可在轻微油质工作表面上使用。  
用于M20以下螺纹的锁固与密封。

**G-262螺纹锁固剂—【通用型/高强度】**  
高强度，触变性粘度，耐介质优良，可用手工工具拆卸。  
用于M10-M26螺纹紧固件锁固与密封，防止螺纹锈蚀。  
典型用途：螺纹锁固与密封及发动机碗型塞密封。

**G-271螺纹锁固剂—【高强度】**  
高强度，中粘度。用于M16-M26螺纹紧固件永久锁固与密封，防止螺纹锈蚀。  
典型用途：双头螺栓拧入端锁固（如汽缸头双头螺栓）。

**G-272螺纹锁固剂—【耐高温/高强度】** 高强度，高粘度，耐高温。  
用于高温工况下螺栓锁固与密封。 适用于汽缸头双头螺栓锁固。

**G-277螺纹锁固剂—【永久锁固/超高强度】** 超高强度，高粘度。  
耐化学性优良。永久性锁固，一般需加温拆卸。  
用于M24-M36螺纹紧固件锁固与密封，防止螺纹锈蚀。  
典型用途：大直径螺纹锁固与密封。

**G-290螺纹锁固剂—【渗透性/中高强度】**  
中高强度，低粘度。高渗透性，快速固化。 用于M12以下已  
装配好的螺纹紧固件锁固与密封，防止螺纹锈蚀。 还可用于间  
隙0.1mm以下焊缝、裂纹、铸件砂眼、疏松等微孔密封。 典型  
用途：可调螺钉锁固，焊缝裂纹、铸件裂纹、疏松微孔堵漏。