

中频点焊机报价 宏腾焊接 中频点焊机

产品名称	中频点焊机报价 宏腾焊接 中频点焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

点焊机控制箱的重要性

开始的阻焊控制由电子管到晶体管发展了几十年，由于笨重不方便，近十年出现了微机控制器，即以CPU为中心的控制箱。

电阻焊机控制箱就是对焊接过程实施控制、监视和检测。根据汽车制造企业对汽车装焊工艺要求的不断提高，为满足市场需要。研制出了新一代控制箱，这种控制箱具有多脉冲触

发，中频点焊机多少钱，多种焊接规范，多种启动方式，多种现场数据监测，同时具有控制时间准确，焊接电流

误差小和工作稳定等特点，是理想的电阻焊点焊机控制设备。

现在的微机点焊机控制箱基本都是闭环控制，采用三脉冲焊接，即预热、焊接、回火，

特别有利于镀层板的焊接，中频点焊机，恒压恒流的功能也足以保证了焊点的质量。

点焊机焊接电流的品种和适用范围

1.交流电能够经过调幅使电流缓升、缓降，以到达预热弛缓冷的意图，这关于铝合金焊接非常有利。交流电还能够用于多脉冲点焊，即用于两个或多个脉冲之间留有冷却时刻，以操控加热速度。这种办法首要应用于厚钢板的焊接。

2.直流电首要用于需求大电流的场合，因为直流焊机大都三相电源供电，防止单相供电时三相负载不平衡。

本公司选用的专业生产技术，商品有ST手提系列、DN脚踏点焊机系列、DN系列、FN气动系列、全主动钢地板系列、全主动钢网焊机系列、多点钢网点焊机系列，中频点焊机厂家，锚链焊机等五金焊接成型设备，规划制造各种非标焊机。点焊机缝焊机气动点焊机点焊机。

点焊机焊接时粉尘的危害及处理

焊接电弧的高温将使金属剧烈蒸发，焊条和母材在焊接时也会产生金属气体和烟雾，它们在空气中冷凝并氧化成粉尘;电弧产生的辐射作用于空气中的氧和氮，将产生臭氧和氮的氧化物等有害气体。下面点焊机为大家介绍一下点焊机焊接时粉尘的危害及处理。

点焊机焊接镀层板时，产生有毒的锌、铅烟粉尘，闪光对焊时有大量金属蒸汽产生，修磨电极时有金属尘，中频点焊机报价，其中镉铜和铍钴铜电极中的镉与铍均有很大毒性。焊接生产的危害随着焊接生产规模不断扩大，焊接材料大量消耗，焊接生产的劳动卫生与环境保护问题也提到了议事日程上。过去我国长期不够重视焊接的环保与卫生问题，焊接职业病已经成为一个不可否认的严重问题。因此努力使焊接过程由肮脏、枯燥、危险的作业。变成绿色的环保型作业，势在必行。

点焊机及电焊机焊接烟粉尘的治理措施焊接烟粉尘又称为电焊烟雾，是指焊接操作中经常会产生一些有毒的物质。如：、异酸盐、氮氧化物、硫化物、碳氢化合物等。焊接烟粉尘是一种十分复杂的物质，已在烟粉尘中发现的元素多达20种以上，其中含量很多的是Fe、Ca、Na等，其次是Si、Al、Mn、Ti、Cu等。焊接烟粉尘中的主要有害物质为Fe₂O₃、SiO₂、MnO、HF等，其中含量很多的为Fe₂O₃。焊接烟粉尘处理器一般可以处理95%以上的焊接烟粉尘，另外开放的工作环境也有利于烟粉尘的挥发，建议选择合适的工作方法及工作环境。

中频点焊机报价-宏腾焊接-中频点焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司（www.hongtenghanjie.com）在电焊设备与器材这一领域倾注了无限的热忱和热情，宏腾焊接一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王总。同时本公司（www.wfthj.cn）还是从事缝焊机，水塔式缝焊机，太阳能缝焊机的厂家，欢迎来电咨询。