

铝合金硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 龙华硬质氧化加工

产品名称	铝合金硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 龙华硬质氧化加工
公司名称	深圳市东亿和五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区福城街道福民社区悦兴路65号狮径 一组工业园5栋二楼
联系电话	15914125233

产品详情

什么材料适合做硬质氧化？

现在市场上有各种各样的材料，材料不一样做出来的产品也是不一样的，现在东盛兴氧化厂告诉你，为您解答，7075的材料做硬质本色它会偏黄，做硬质黑色颜色不亮，6061的材料做硬质本色偏灰色，还要5052的材料它做硬质本色偏米黄色，所以每个材料的不同，颜色做出来也是有差异的。

深圳东盛兴氧化厂，期待你的到来。

东盛兴氧化厂告诉你——铝合金普通阳极氧化与硬质阳极氧化的区别？

表面光滑度有差吗？先说相同点：阳极氧化说白了就是在铝材表面生成三氧化二铝的一层保护膜，其目的都是利用人工的方法生成的致密三氧化二铝膜层来保护铝材。

普通阳极氧化与硬质阳极氧化差异在制造的过程及膜层的性能。

一般来说普通阳极氧化用的是定电压方法，槽液温度在18-25度范围内进行生产，氧化出来的膜层6-30微米，不能做很厚的膜。硬质阳极氧化一般是定电流方法，槽液温度在0-8度范围进行生产，氧化出来的膜层达到50微米以上，硬度与耐磨性能更高。

你说的表面光滑度差异问题，这个主要用粗糙度来表示，主要跟氧化的前处理有关，比如喷砂，喷砂一

般会决定阳极氧化膜的粗糙度。不管是普通阳极氧化还是硬质阳极氧化，铝材经过阳极处理后，粗糙度都会降低。

东盛兴氧化厂专业氧化数几年，欢迎来电咨询。

硬质氧化质量稳定性高选哪家？大家都选东盛兴氧化厂

随着这些年各行各呀的市场量增长，很多客户开始纷纷为产品的硬质氧化加工而感到担忧，市面上大多数的硬质氧化质量低下没保障，要知道若是能选择一个优质的硬质氧化加工服务可是不容易的，那么问题来了，保障质量按标准加工哪家强？当然是东盛兴氧化厂！

深圳东盛兴氧化厂是一家专业提供标准加工产品质量稳定性高的硬质氧化厂家，产品质量更有保障，品质把关严格，值得信赖，还等什么，赶紧选购！