

龙岗硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 硬质氧化加工厂家

产品名称	龙岗硬质氧化加工 东盛兴氧化厂 硬质氧化加工厂家
公司名称	深圳市东亿和五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区福城街道福民社区悦兴路65号狮径 一组工业园5栋二楼
联系电话	15914125233

产品详情

东盛兴氧化厂专业做氧化数十年

为什么拿了产品去做氧化，结果总是不满意呢，那么请你选择东盛兴氧化厂，我们这里会根据客户的需求，做出让客户满意的产品，设备，团队，经验我们都是上好的，你有什么技术要求，请跟东盛兴氧化厂说，我们来为你解决，客户的满意，是我们的东盛兴氧化厂的宗旨，做出合格的产品，是我们东盛兴氧化厂的职责。

选择东盛兴氧化厂，是你们不会错的选择。

硬质氧化后的颜色差异

现在大家困惑的是，为什么硬质氧化做出来的颜色不一样，这个材料很关键，7075的材料做硬质本色它会偏黄，做出来的硬质黑色不亮，6061的材料它做的硬质本色偏灰，它还是最适合做普通阳极氧化，5052的材料它做硬质本色它会偏米黄色，还有就是硬质深颜色的可以返浅颜色的。

深圳东盛兴氧化厂，跟你分享更多的氧化知识。

东盛兴氧化厂告诉你——硬质氧化的过程（一）

硬质氧化过程—播放铝表面氧化处理工艺缺陷及解决办法铝及铝制品的外观缺陷往往是造成返工的重要原因，而在铝制品的生产过程中，常常见到的缺陷有以下几类：1．条纹状缺陷，如黑色线条；2．表面斑点、腐蚀；3．表面油污、异色等。几点缺陷成因。(铝表面氧化处理一)斑点缺陷在氧化之前，如果在铝材表面溅上酸、碱溶液，或者受到酸雾、碱雾的影响，则容易在其表面出现白色斑点，如果腐蚀比较严重则出现圆形斑纹，如果其横截面没有晶体之间的腐蚀现象，则为碱腐蚀，如果晶体之间出现腐蚀则为酸腐蚀。所以控制的方法是尽量将铝材放在干燥的环境当中。

想做各种氧化找东盛兴氧化厂，虔诚为你服务。