



编织方法.分为紧锁形编织、双向平纹编织、单向波纹编织、双向平面编织、双向波纹编织、长方孔编织，斜方编织。广泛用于矿业、石油、化工、建筑、机械附件、防护用网、包装用网、烧烤网、烧烤炉用网、镀锌轧花网、烧结炉用网、五金制品用网、工艺品用网、震动筛网、网篮用网、食品机械用网、炊具用网、墙体网、粮食、公路、铁路、基础设施用网。

白钢

[白钢轧花网](#)又称为[钢绞线轧花网](#)

，材质是由钢绞线丝构成。按编制方法又称为整织轧花网，接花轧花网。按用途分为：矿用轧花网，养殖轧花网。用于球场、绿化围栏、河道、建筑、养殖、住宅的安全防护等。

[不锈钢轧花网](#)的材质有不锈钢丝301、302、304、304L、316、316L、321成品的特点：耐热，耐酸，耐碱，耐腐蚀，耐磨损，结构宽固。编织特点是先轧后编，双向弯曲，双向隔波弯曲，单向弯曲。

主要用于食品、矿业、化工、医药、石油、冶金、机械、防护、建筑、工艺品等行业。

[黑钢轧花网](#)主要用于矿山、煤厂、建筑、石油化工、建筑机械等地。

它是预先弯曲成波纹形式金属丝，使两个弯曲卡在相对位置，保证网孔大小。

材质:黑钢丝、白钢丝、铅丝、不锈钢丝等；

它的编织及特点:先轧后编，双向隔波弯曲、紧锁弯曲、平顶弯曲、双向弯曲、单向隔波弯曲；结构坚固

盘条

[盘条轧花网](#)

又被人们称为矿筛轧花网或者轧花网矿筛、重型轧花网、振动轧花网。根据材质不同还可称为铁轧花网，钢轧花网，不锈钢轧花网。盘条轧花网的材质有镀锌铁丝，盘条，不锈钢丝等各种材质，铁丝、黑钢丝、白钢丝、铅丝、不锈钢丝、铜丝等各种有色金属丝。盘条轧花网的特点：结构美观、坚固耐用。编织方法是先轧后编、双向隔波弯曲、紧锁弯曲、平顶弯曲、双向弯曲、单向隔波弯曲。多用于矿山、煤厂、建筑、石油化工、建筑机械等地，多种规格，可按客户要求生产。

[轧花网片](#)

的材质有铁丝、黑钢丝、白钢丝、铅丝、不锈钢丝、铜丝等各种有色金属丝。规格是1目-24目，1米-5米宽。轧花网片的特点：结构美观、坚固耐用，多用于矿山、煤厂、建筑、石油化工、建筑机械等地

[轧花网](#)的规格没有统一的表格，因材质、丝径、孔径的不同而演变出很多。

[轧花网](#)

从形状上大体分为两类，一类叫做整织轧花网，一类叫做阶花轧花网。这两种形状的轧花网有什么相同点和不一样呢？

从原料，用处和织造进程等几个重要方面来说，整织轧花网和阶花轧花网能够互为替代品。这两者并没有本质上的不一样。如果非要分别出一两点来，首要就是在用处方面。整织轧花网做出来的网面比拟软一些，可是耐磨性却比阶花轧花网要经用一些。依据这点差异，整织轧花网和阶花轧花网就要依据需要用处不一样的场合。

[整织轧花网](#)

指的是单个网孔中心没有波涛型曲折,阶花轧花网是指单个网孔中有有1个或多个波涛型曲折.整织轧花网多用于丝大孔小型轧花网，阶花轧花网多用于丝小孔大型轧花网.中心状态即可用整织也可用阶花.绝大多数

数情况下,整织轧花和阶花轧花关于使用是没什么不一样的.