

西门子802铣床轴伺服器报A608（当天可修好）

产品名称	西门子802铣床轴伺服器报A608（当天可修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	西门子:西门子数控系统维修 802:西门子加工中心维修 德国:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子802铣床轴伺服器报A608（当天可修好），上海恒税电气维修公司你的选择没有错，公司10年专注于西门子自动化设备维修，拥有西门子全套测试平台，带载运行可以快速可靠的检测设备故障点位，精确维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

西门子802铣床轴伺服器报A608（当天可修好），处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。

上电后，驱动器的LED灯不亮

故障原因：供电电压太低，小于最小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

当电机转动时，LED灯闪烁

故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关(60°/120°)是否正确。多数无刷电机都是120°相差。

故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A, Hall B, Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

LED灯始终保持红色

故障原因：存在故障。

处理方法：原因: 过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效

802铣床伺服驱动器，802铣床驱动模块，802铣床主轴控制模块，802铣床机床模块常见故障：

炸机，模块炸，带不动负载，主轴准备未绪，无使能，使能不上，驱动器未使能，编码器报警故障，主轴驱动模块报警，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相,输出控制点坏，使能不正常，报故障，不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、输出不平衡、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障、不能调速、限流运行,Z轴报警，X轴无法使能，Y轴短期内驱动故障维修，驱动电机变频器出错，轴伺服故障，伺服电机不转，系统报警编码器故障300504维修，6SN1118显示300507维修，#300500故障维修、西门子系统故障300501维修，西门子系统报警300502维修、300503故障修理、300504怎么排查解除，25202轮廓报警维修，伺服未就绪维修，伺服故障维修，编码器故障维修，模块过温故障维修，过电流故障维修，欠压维修，黄灯不亮，红灯报警，25201故障，300607故障维修，300608代码，300501，NCU总控制器显示1，显示2，显示8，自检通不过等等硬件问题修理。西门子主轴电机编码器硬件故障，扭矩达不到，反转报故障维修，速度不连贯，正转正常，时好时坏维修，飞车、过流、过载、跑位、无力、发热、抖动、发烫、输出不平衡，编码器的零位与伺服电机的磁极原点没有对齐或重合的话，就出现零位不准或零位漂移，西门子伺服电机编码器温度传感器故障维修，循环数据故障维修，西门子伺服减速电机维修。

西门子802铣床轴伺服器维修保养流程;

- 1、弱电系统设备有弱电组负责维修保养。
- 2、主管工程师每年12月制定下一年度的保养计划并负责实施。对应实际额定电流时两端的实际电压降。恒税电气一家好的维修技术服务#
- 3、工作过程注意做好防静电措施。
- 4、对要抽出的部件和拆除的端子做好记录。
- 5、对于有一助一倍的设备不可同时推出主,备,设备保养，一般先主后备。
- 6、对红外线、激光、微波等发射装置不能用湿式清洁剂清洗，应用洗尘器或小气泵进行清洁。
- 7、根据系统特点重点做好清洁和固接线端口的工作。
- 8、工作结束后要测试被保养设备并填写有关表格。