

M1320C外圆磨床 无锡市锡都机床 杭州外圆磨床

产品名称	M1320C外圆磨床 无锡市锡都机床 杭州外圆磨床
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

产品详情

外圆磨床主要用于磨削圆柱形、圆锥形或其他形状素线展成的内孔表面及其端面。将工件内部不合格的地方进行打磨，M1420外圆磨床，将工件修整的更加符合要求。外圆磨床和外圆磨床有很多相似之处，在处理的工件类型以及打磨的方法上有着异曲同工之处，不同的是打磨工件的位置不一样。外圆磨床打磨的是工件的内部，杭州外圆磨床，而外圆磨床打磨的是工件的外部。外圆磨床中，除了其原理、操作和其它的磨床有着区别外，其故障的修理方法以及维护的重点都有所不同。这些比较常见的问题也是不容忽视的，我们在使用它们进行工件的生产时也总是会遇到，所以就有必要来进行解决，以免影响日后设备的正常使用。

外圆磨床在进行加工的过程中其头架、磨头、尾座等高度误差会在一定程度上使其尾座、头架以及中心连线在空间里发生其偏移的情况，此时磨出的工件表面将会是一个双曲面。

外圆磨床的头架以及尾座的中心连线需要对磨头的主轴的轴线在水平面内的平行度的误差对工件的尺寸精度的影响，在运行的过程中出现其误差的时候，其设备的磨床磨出的工作外形将是一个椎体。

外圆磨床的磨头移动在使用的过程中相对于机床导轨垂直度误差对加工精度的影响，这项误差的最终结果就是会使得主轴的轴线和头架以及尾座中心连线发生偏移。

外圆磨床的砂轮架导轨采用交叉滚柱刚导轨，设备采用其半自动进给机构采用其回转式的油缸实现，M1320C外圆磨床，设备的尾架轴系具有无间隙刚度的特点，电器箱，液压箱冷却箱与机床分离。

外圆磨床的头架采用其无极调速，这样可以在一定程度上适应其不同工件的磨削，机床具有自动切入，两轴联动自动修整砂轮和自动补偿。并可根据用户需要配置自动测量装置。

外圆磨床采用具有各运动部件的电气、液压连锁机构，操作安全可卡。外圆砂轮、内圆砂轮装有可靠的安全护罩，设备的床身刚性及热变形都优于M1432A，工作台的润滑为小孔节流卸荷形式电动机功率加，

磨削率高。

外圆磨床工作台的纵向移动、轮架的快速进退，砂轮自动周期进给等均由操作按钮、电气、液压控制。机床具有工作台手动机构，砂轮架手动横向进给机构和液压脚踏尾架后退装置。

M1320C外圆磨床-无锡市锡都机床-杭州外圆磨床由无锡市锡都机床制造有限公司提供。M1320C外圆磨床-无锡市锡都机床-杭州外圆磨床是无锡市锡都机床制造有限公司（www.cnxdjc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。