

液压中心夹具同步液压油缸夹具

产品名称	液压中心夹具同步液压油缸夹具
公司名称	佛山市嘉迪昊智能设备有限公司
价格	3850.00/个
规格参数	型号:DP-20 长宽尺寸:280*90mm 产地:广东佛山
公司地址	三水区乐平镇乐盛路3号
联系电话	13318361592

产品详情

液压中心夹具同步液压油缸夹具

油压中心夹具，也叫“油压同步夹具”，简称“中心夹具”。主要功能是夹持工件时不论工件大小形状，中心不变，工作成品不再大小边，最适合铸件的夹持。根据不同轮廓的工件，定制相应的卡爪。只需更换卡爪，即可加工不同的工件。

创新不是口号是实干。本产品颠覆传统，重新设计（专利品），外形简单、坚固、表面平整、易于清理、精度高、体积和重量适中。两道防尘防水设计，不怕工作环境恶劣，本产品并可用于底板安装。适用于加工中心机，一机可安装多路夹具，安装后外观整洁清爽。

产品用途：任何金属切削、钻孔、攻牙的加工机械，包括CNC(HMC/VMC)等，直接安装在工作台上，配托板可同时加工多个相同或者不同的工件，可实现重切削，定位精准、刚性好。

性能特点：采用油压锁紧功能、移动基准方便，快捷，可以单个或多个基准接口，可同时加工多个相同或不同工件。可以是两个组合，三个组合，四个组合，六个组合。

- 1、油压同步夹具将柔性和刚性完美结合，保证工件工装的重重复定位精度为 $2\mu\text{m}$ ，从源头上控制累积误差，保持机床和工件精度相等。
- 2、的零基准—无需再校正，大幅降低机床停机时间，使设备利用率达到点。
- 3、标准化的接口，实现铣削、钻销、车销、磨削、电火花成型等不同加工类型的机床之间高精度、高效率转换。确保加工品质，缩短交货期，提高企业竞争力。
- 4、提高现有夹具利用率—根据工件订制不同的卡爪，可以加工不同的工件，发挥效益。
- 5、急件加工—固定的基准点和系统的重复精度，可以中断加工一个工件，运走托板，完成急件加工。随后继续对原来未加工完的工件加工，直至结束，无需校正或再调整。

中心夹具，液压夹具，同步油缸，两抓对称油缸，中心对称油缸

佛山市嘉迪昊智能设备有限公司，是一家专业研发、生产和销售数控金属管类自动化设备的企业，并可为企业量身定做金属管类非标自动化生产线，智能工厂工艺规划及实施。主要产品：全自动切管倒角生产线、全自动切管去毛刺生产线、数控切管机、数控弯管机、自动去毛刺机、斜口去毛刺机、滚槽机（起筋机）、数控倒角机、数控打孔机、管件钻孔攻牙机、数控管端成型机、全自动焊接设备及非标定制设备。产品广泛应用于汽车配件、摩托车制造行业、自行车、童车行业、健身器材、五金家具行业、医疗器械、空调制冷行业、太阳能、建筑钢架、铝材等领域。“诚信为本，技术创新！”佛山市嘉迪昊智能设备有限公司作为金属管类自动化加工设备领域的创新者和开拓者！我们凭借着丰富的制造经验及研发能力，本着“重合同，守信用”的原则，以优质的产品和服务，真诚地为客户提供一站式技术解决方案，欢迎新老客户垂询。