沙场压滤机公司 海晶重工公司 压滤机公司

产品名称	沙场压滤机公司 海晶重工公司 压滤机公司
公司名称	山东海晶重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区
联系电话	13583668709

产品详情

节能快速压滤机的安装使用

1、高效快速压滤机安装时，首先检查混凝土基础结构，要求平整、坚固；卸料时为了便于操作，人行通道要求畅通，压滤机周围需留宽度1米左右的通道；机架应进行水平及对角线校正，止推板支腿用地脚螺栓固定，油缸座支腿不固定，并保证地基表面平滑，以保证其在受力状态下保持一定的自由位移。

2、检查压滤机机架各连接螺栓是否紧固，滤板排列是否整齐，各孔位是否对正，明流压滤机要将出液水嘴安装在滤板下端，并拧紧；如用户要求使用接液盘或翻板，整机的底座应比基础面高出一定尺寸，留出接液盘或翻板的空间。

3、高效快速压滤机滤板要整齐排列在机架上，不允许出现倾斜现象，以免影响压滤机的正常使用；滤布一定要保持平整，不能有折叠，否则会出现漏料现象；使用夹布器的，带式压滤机公司，夹布器螺栓一定要均匀拧紧，使滤布贴紧在进料口处，不然会使滤浆进入滤布和滤板之间，影响压滤机的正常使用。

4、液压站安装的位置可根据用户实际场地而定（部分机型已将泵站和电箱安装在机架上），管道尽可能短，距离在1.5米以内；液压站应离卸料处远一些，以免物料落在液压站上面，影响液压元件或电机的正常使用；检查各油管连接处是否有松动，油箱是否干净，然后向油箱内充满HM46或HM68号抗磨液压油。

5、如有腐蚀气体用户，电气控制柜应安装在与腐蚀气体隔离的操作室内，避免电器元件受损，压滤机公司，影响正常工作（其它用户可根据需要进行安装）；检查电源及电动机等接线正确无误后，将电源接通，对电控柜再检查一遍。

6、高效快速压滤机在吊运时，与吊装绳相接触的地方应衬垫布料或其它软体材料。

板框压滤机在过滤时的渗透问题原因

板框压滤机在过滤时的渗透问题原因：

板框压滤机是由机架、滤板、滤布组成一个过滤系统。在制造板框压滤机时滤板表面是由数控铣床铣平滤板表面的，在出厂之前，板框压滤机也进行过空机水试，污泥专用压滤机公司，按理说是不可能渗漏的，而我们说的会渗漏期是客户装上滤布以后。新机到场后，使用厂家装上新滤布进行物料过滤过程，这时就有客人反应说渗漏，问我们怎么回事。

这时我们就要学会去判断以下几点：

一、板框压滤机是否压紧，压紧压力在多少，是否达到使用压力。

第二、滤布是否放置平整，有无异物压进去，常见的异物就是滤布绑线。

第三、机器如果是暗流型，滤布暗流孔是否对齐，如一个孔没对齐，沙场压滤机公司，会影响整台机器出液。

另一个原因是因为是新滤布，滤布的经纬线空隙大，经过几次使用后，物料阻塞空隙，就不会渗漏了。

1、输送机的各支腿、立柱或平台用化学锚栓牢固地固定于地面上；

2、机架上各个部件的安装螺栓应全部紧固。各托辊应转动灵活，托辊轴心线、传动滚筒、改向滚筒的轴心线与机架纵向的中心线应垂直；

3、螺旋张紧行程为机长的1%～1.5%；

4、拉绳开关安装于输送机一侧，两开关间用覆塑钢丝绳连接，松紧适度；

5、跑偏开关安装于输送机头尾部两侧，成对安装，开关的立辊与输送带带边垂直，且保证带边位于立辊高度的1/3处，立辊与输送带边缘距离为50～70mm；

6、各清扫器、导料槽的橡胶刮板应与输送带完全接触，否则，调节清扫器和导料槽的安装螺栓使刮板与输送带接触；

7、安装无误后空载试运行。试运行的时间不少于2小时，并进行如下检查：

①各托辊应与输送带接触，转动灵活；

②各润滑处无漏油现象；

③各紧固件无松动；

④轴承温升不大于40°C，且温度不超过80°C；

⑤正常运行时，输送机应运行平稳，无跑偏，无异常噪音。

沙场压滤机公司-海晶重工公司-压滤机公司由山东海晶重工有限公司提供。沙场压滤机公司-海晶重工公司-压滤机公司是山东海晶重工有限公司（www.qzhaijing.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：梁增涛。