沙场压滤机公司 海晶重工公司 压滤机公司

产品名称	沙场压滤机公司 海晶重工公司 压滤机公司	
公司名称	山东海晶重工有限公司	
价格	面议	
规格参数		
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区	
联系电话	13583668709	

产品详情

节能快速压滤机的安装使用

- 1、高效快速压滤机安装时,首先检查混凝土基础结构,要求平整、坚固;卸料时为了便于操作,人 行通道要求畅通,压滤机周围需留宽度1米左右的通道;机架应进行水平及对角线校正,止推板支腿用地 脚螺栓固定,油缸座支腿不固定,并保证地基表面平滑,以保证其在受力状态下保持一定的自由位移。
- 2、检查压滤机机架各连接螺栓是否紧固,滤板排列是否整齐,各孔位是否对正,明流压滤机要将出液水嘴安装在滤板下端,并拧紧;如用户要求使用接液盘或翻板,整机的底座应比基础面高出一定尺寸,留出接液盘或翻板的空间。
- 3、高效快速压滤机滤板要整齐排列在机架上,不允许出现倾斜现象,以免影响压滤机的正常使用;滤布一定要保持平整,不能有折叠,否则会出现漏料现象;使用夹布器的,带式压滤机公司,夹布器螺栓一定要均匀拧紧,使滤布贴紧在进料口处,不然会使滤浆进入滤布和滤板之间,影响压滤机的正常使用。
- 4、液压站安装的位置可根据用户实际场地而定(部分机型已将泵站和电箱安装在机架上),管道尽可能短,距离在1.5米以内;液压站应离卸料处远一些,以免物料落在液压站上面,影响液压元件或电机的正常使用;检查各油管连接处是否有松动,油箱是否干净,然后向油箱内充满HM46或HM68号抗磨液压油。
- 5、如有腐蚀气体用户,电气控制柜应安装在与腐蚀气体隔离的操作室内,避免电器元件受损,压滤机公司,影响正常工作(其它用户可根据需要进行安装);检查电源及电动机等接线正确无误后,将电源接通,对电控柜再检查一遍。
- 6、高效快速压滤机在吊运时,与吊装绳相接触的地方应衬垫布料或其它软体材料。

板框压滤机在过滤时的渗透问题原因

板框压滤机在过滤时的渗透问题原因:

板框压滤机是由机架、滤板、滤布组成一个过滤系统。在制造板框压滤机时滤板表面是由数控铣床铣平滤板表面的,在出厂之前,板框压滤机也进行过空机水试,污泥专用压滤机公司,按理说是不可能渗漏的,而我们说的会渗漏期是客户装上滤布以后。新机到场后,使用厂家装上新滤布进行物料过滤过程,这时就有客人反应说渗漏,问我们怎么回事。

这时我们就要学会去判断以下几点:

一、板框压滤机是否压紧,压紧压力在多少,是否达到使用压力。

第二、滤布是否放置平整,有无异物压进去,常见的异物就是滤布绑线。

第三、机器如果是暗流型,滤布暗流孔是否对齐,如一个孔没对齐,沙场压滤机公司,会影响整台机器 出液。

另一个原因是因为是新滤布,滤布的经纬线空隙大,经过几次使用后,物料阻塞空隙,就不会渗漏了。

- 1、输送机的各支腿、立柱或平台用化学锚栓牢固地固定于地面上;
- 2、机架上各个部件的安装螺栓应全部紧固。各托辊应转动灵活,托辊轴心线、传动滚筒、改向滚筒的轴心线与机架纵向的中心线应垂直;
- 3、螺旋张紧行程为机长的1%~1.5%;
- 4、拉绳开关安装于输送机一侧,两开关间用覆塑钢丝绳连接,松紧适度;
- 5、跑偏开关安装于输送机头尾部两侧,成对安装,开关的立辊与输送带带边垂直,且保证带边位于立辊高度的1/3处,立辊与输送带边缘距离为50~70mm;
- 6、各清扫器、导料槽的橡胶刮板应与输送带完全接触,否则,调节清扫器和导料槽的安装螺栓使刮板与输送带接触;
- 7、安装无误后空载试运行。试运行的时间不少于2小时,并进行如下检查:

各托辊应与输送带接触,转动灵活;

各润滑处无漏油现象;

各紧固件无松动;

轴承温升不大于40°C,且温度不超过80°C;

正常运行时,输送机应运行平稳,无跑偏,无异常噪音。

沙场压滤机公司-海晶重工公司-压滤机公司由山东海晶重工有限公司提供。沙场压滤机公司-海晶重工公司-压滤机公司是山东海晶重工有限公司(www.qzhaijing.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:梁增涛。