pu管挤出生产线 塑诺机械 pu管生产线

产品名称	pu管挤出生产线 塑诺机械 pu管生产线
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

PPR玻纤管材生产线 pu管生产线

生产流程原料+色母料→混合→真空上料→原料干燥→单螺杆挤出机→单螺杆挤出机→色线挤出机→螺旋式共挤磨具→定径套→喷淋真空定型箱→喷淋冷却水箱→喷码机→履带牵引机→无屑切割机→管材堆放架→成品检测包装

产品介绍

玻纤PP-R(简称FR/PP-R)管材是通过特殊工艺和设备采用多层共挤，低温高速生产的高性能管材，该产品在保持原PP-R产品优点和基础上，还具备以下各大特点:

1、线膨胀系数仅为普通PP-R产品的20~30%左右;彻底的解决了塑料管道的伸缩难题。

2、管材刚性增强，防止管道下垂现象，同时还减少了固定支撑点的密度和数量，从而降低了工程的综合造价。

3、耐压等级更高，在通常设计震颤力下使用寿命更长。

4、耐高温性能更佳，节能减耗效果明显;FR/PP-R应用在热水系统中，正常使用温度可达95~100°C，既提高了使用介质的温度，又可降低保温材料的厚度，其综合成本更低。

5、水流量大:在同等级别的压力条件下，FR/PP-R管材的壁厚簿，增加了管材的内径，从而提高了水流量(增加20%)。

6、解决了管道的透氧性问题，pu管挤出生产线，直接与水接触的内表卫生无毒、密封性好，不会形成水苔。玻纤增强FR/PP-R管材中间层的构成，完全隔绝外部空气不渗入管道内，从而抑制藻类生长，保持水质新鲜纯净

pu管生产线

PU管性质: pu管生产线

〇透明管具有较高的透明度，介质流动的状态清晰可见。

〇采用高回弹性聚氨酯原材料制造;使得气动管具有较小的弯曲半径，更容易安装。

〇耐黄变达到3级以上，不易变黄。

〇颜色管采用进口耐候的色粉，所制造的颜色管颜色标准、鲜亮，pu管生产线，长久工作不退色。

〇采用在线管径控制系统，管径的公差控制在△±0.12mm之内。

〇采用100%高物理性塑性聚氨酯弹性体(TPU)制造，pu管生产线价格，恒定工作压力状态使用，寿命更长久。

pu管生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC管材、PPPE管材、MPP电力管材、PPR管材等挤出生产线。 pu管生产线

机头与口模：

机头与口模是塑料成型加工至关重要部分，习惯上把机头连接器统称为机头，它由过流板，分流梭，支架，口模、芯模组成。

机头作用：使熔体由螺旋运动变为直线运动，产生成型压力，使熔体进一步密实和塑化均匀。

a、过滤板：分为多孔板与直通板，作用：增加背压，塑化熔体，均化熔体，使熔体由螺旋运动变为直线运动；

b、分流器及支架：分流器与过流板之间有一个空腔，该空腔起着汇集料流，补充塑化和重新组合作用，所以分流器与过滤板之间的距离不易过小，PA及pu管生产线，以免出料不均，过大，料停留时间长，易发生分解一般为10-20㎜。pu管生产线

pu管挤出生产线-塑诺机械(在线咨询)-pu管生产线由青岛塑诺机械有限公司提供。青岛塑诺机械有限公司（www.sunuojixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！