

保定租赁发电机 回收维修发电机

产品名称	保定租赁发电机 回收维修发电机
公司名称	保定新地机械设备租赁有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:上柴 型号:CK-300 产地:江苏
公司地址	保定市七一路京源柳郡小区14号综合楼2323室
联系电话	15832222288 18231281639

产品详情

保定新地机械设备租赁有限公司专业从事发电机组出租、租赁、发电机销售、发电机回收、发电机维修的公司；技术力量雄厚，机械设备先进，服务质量优良的专业发电机租赁公司；我公司拥有30KW至2000KW各种类型的出租发电机组近80台；购置在1年以内的机组占70%，可以为客户提供可靠的发电机租赁服务。

租赁发电机注意事项：

1、发电过程中应有人值守，每30分钟对发电机进行一次巡视，观察设备运行情况及油机控制屏上的电压、电流、频率、油压、水温，注意听油机运行声音、观察油机排烟、观察电源模块工作情况、设备运行情况、蓄电池充电情况。

遇以下情况应紧急停机：油压突然下降、声音不正常、飞轮松动、水温或油温急剧上升、管路断裂、现场出现易燃易爆潜伏事故。

2、运转时，切勿覆盖防尘罩，切勿湿手触摸发电机，绝对不能触摸消音器和排气管。

3、发电机不能超载运行，长时间带载运行不应超过额定功率的80%。

4、三相负载应平衡，每相差值不超过30%，否则发电机容易损坏。

5、燃油不足应至少留一名技术人员值守，加放燃油必须停机后操作（需通知机房停机加油）。

柴油发电机常见故障处理方法有哪些？

柴油发电机在使用过程中会常出现的故障有以下这些：发电机失磁；漏油；输出功率不足；机油压力过低；冷却液温度过高；发动机冒白烟；发动机空载时冒黑烟；转速不稳定；发动机不着火；发动机不能起动等。具体故障原因处理方法如下：

1、柴油发电机失磁

故障原因：发电机长时间不用，导致出厂前含在铁芯中的剩磁失去，励磁线圈建立不起应有的磁场，这时发动机运转正常但发不出电，此类现象在新机、存放于潮湿环境或长期不用的机组较多。

处理方法：对发电机主输出回路进行检查，防止输出端存在短路造成励磁无法建立；有励磁充磁按钮的按一下励磁充磁按钮；无励磁按钮的，用电瓶对其充磁。

2、柴油发电机漏油

故障原因：由于发动机内有多处采用压力密封的形式，如汽缸套-活塞-活塞环间，增压器-增压器转子轴间，这种密封一般在发动机有约1/3负荷时，才充分发挥作用，而负荷小时便有可能出现轻微的渗漏现象，否则可能出现以下故障：

1) 活塞-汽缸套密封不好，机油上窜，进入燃烧室燃烧，排气冒蓝烟；

2) 对于增压式柴油机，由于低载、空载，增压压力低。容易导致增压器油封（非接触式）的密封效果下降，机油窜入增压室，随同进气进入汽缸；

3) 上窜至汽缸的一部分机油参与燃烧，一部分机油不能完全燃烧，在气门、进气道、活塞顶、活塞环等处形成积炭，还有一部分则随排气排出，在排气管道内聚集或形成积炭，当聚集的机油和积炭到一定程度就会从排气歧管的接口处流出；

4) 增压器的增压室内机油积聚到一定程度，就会从增压器的结合面处渗漏出；

5) 长期小负荷运行，将会更严重导致运动部件磨损加剧，发动机燃烧环境恶化等导致大修期提前后果。

处理方法：使用时应尽量减少低载/空载运行时间，并规定最小负荷不能低于机组额定功率的25%-30%；

3、柴油发电机输出功率不足

故障原因：燃油滤清器发生堵塞造成供油不畅；燃油输油管道漏气，有空气渗入进油管；发动机空气滤清器发生堵塞造成进气不畅；燃油温度过高；发动机排气被压过高；机油油面过高，对曲轴产生了阻力导致发动机功率亏损；发动机增压器后端与发动机进气歧管之间可能存在漏气现象导致进气压力不足；

故障处理：检查燃油滤清器滤芯，如发生堵塞或存在大量杂质，请更换燃油滤清器；检查燃油供油管道，如有渗漏情况存在，进行处理，防止发动机运行时空气进入供油管；检查空气滤清器滤芯，使用压缩空气对其进行清洁或更换滤芯；测量燃油温度，如果燃油温度超过50℃，请对燃油进行降温或补充燃油降低其温度；检查发动机排气管道，确保排气管到畅通，保证排气被压小于90mmhg；在冷机状态或停机5-10分钟后，通过油标尺检查油底壳机油液面高度，如果机油液面已超过"H"位，请排出多余的机油，液面保持在"L"与"H"位之间靠近"H"位为宜；在运行状态下，借助必要的工具对增压器后端至进气歧管之间的气管进行检查（注意防止高温高压气体造成的烫伤），对存在漏气的部位进行紧固；

4、柴油发动机机油压力过低

故障原因：曲轴箱机油油位太低或无机油；发动机冷却液温度总是维持在一个较高的温度值上，导致机油粘度偏低所致；机油压力传感器故障或传感器信号可能对地短路；机油滤清器发生堵塞，造成油道供油不足；所使用的润滑油粘度级别不符合使用环境的要求；其他故障。

故障处理：查看油标尺的标度，确保在停机5分钟后机油液面高度在标尺的L与H位之间靠近H位为满油位，如果不足，请补充相同型号的机油到规定刻度；根据发动冷却液温度过高的处理方法，确保冷却液温度在一个正常范围内；检查压力传感器上的接线，确保其连接牢固可靠，在开机状态下记录压力传感器的阻值压力显示值，并与下表进行比较，如果存在较大差值，请更换压力传感器；更换机油滤清器；查机油的技术规格，按气候条件更换机油；如果上述故障均已排除，发动机机油压力依然偏低，请联系发电机厂家进行处理。

5、柴油发动机冷却液温度过高

故障原因：水箱内冷却液不足导致的水箱散热能力不足；曲轴箱机油太少或无机油；冷却液温度传感器故障，导致的检测值不准确或偏高；散热器通风道被堵塞，冷却风不能正常流通导致的水箱散热能力下降；散热风扇的驱动皮带松弛，风扇转速不够造成的水箱散热能力下降；发动机节温器故障，在发动冷却液温度升高时，未能正常开启大循环，导致冷却液温度过高；冷却液循环泵出问题，导致冷却液不能正常循环而出现温度过高。

故障处理：在冷机状态下打开水箱盖，检查水箱内冷却液的高度，一般以伸入的食指能触及液面为准，如果不足请补充冷却液；查看油标尺的标度，确保在停机5分钟后机油液面高度在标尺的L与H位之间靠近H位为满油位，如果不足，请补充相同型号的机油到规定刻度；检查温度传感器上的接线，确保其连接牢固可靠，测量温度传感器的阻值并记录该阻值时的温度显示值，并与下表进行比较，如果存在较大差值，请更换温度传感器；检查水箱散热器的散热窗，如果存在大量的油污或灰尘堵塞了散热窗通风孔，请对散热器进行清洁，保证其通风顺畅；检查散热器风扇皮带的磨损情况和张紧度，按需要更换或张紧皮带；更换恒温器；检查水泵叶轮，如果损坏，应更换水泵。

6、柴油发动机冒白烟

故障原因：发动机缸体温度过低；油箱放置过高，最高油位超过发动油泵1.5米；燃油质量太差，含水量超标；气门与喷油正时不正确；喷油器需要调整；

处理方法：检查发动机水温，开启发动机水加热器或在空载（或低负荷）运行10-15分钟，当水温上升至50-60℃时，排烟烟度会逐渐恢复正常。降低发动机油箱或油位的高度，确保燃油箱最高油位与发动机油泵的高度差值在1.5米以内，防止高油压致使燃油聚积在发动机燃烧室，造成燃烧不完全而产生白烟。检查燃油是否合格，必要时从油箱的底部排污口，排出油箱内可能沉积的水或含水量超标的燃油，补充符合要求的洁净的燃油。联系发电机厂家调节气门，按发动机的技术规格调整正时。请联系发电机厂家进行处理；对喷油器进行清洗和调整，检查喷器室有无磨损和破裂，柱塞顶有无问题，更换损坏的零件。

7、柴油发动机空载时冒黑烟

故障原因：空气滤清器发生堵塞，造成发动机进气量不足；发动机进、排气管道不畅通或进、排气背压过高；燃油泄油阀或油箱通气孔堵塞；油品质量达不到要求；涡轮增压器出故障；其他故障。

处理方法：拆出空气滤清器进行检查，清理或更换空气滤清器滤芯，确保进气通畅。检查发动进、排气管道，确保发动机进、排气管道保持畅通。拆下管道并清洗供回油管道，如有必要应更换供、回油管道及油箱通气管。检查油品质量，确保油品的质量达到要求。查涡轮增压器是否转动正常，再检查轴承有无污物，必要时予以修理。如果排除上述故障后发动机排烟烟度仍然超标，请联系发电机厂家进行处理。

8、柴油发电机启动后转速不稳定

故障原因：供油管道有空气进入；调速板增益或稳定性调节不当；调速拉杆开度过大。

故障处理：检查供油管道，对存在漏气的部位进行处理，防止空气进入供油管道。重新设定调速板上的增益和稳定性调节电位器；根据超速或低速的值，在开机前适当的减小或增大调速拉杆的开度，然后开机，根据发动机的转速再适当的调节拉杆的开度，

9、柴油发电机不着火

故障原因：燃油用尽、供油管路堵塞或漏气、油品质量达不到要求；停车阀(或燃油电磁阀)未工作；执行器未工作或调速拉杆开度过低；调速板无输出信号至执行器；转速传感器无反馈信号；进气管堵塞；排气管堵塞；其他故障。

故障处理：向燃油箱补充足量的清洁燃油，为燃油滤清器注满燃油，排除供油管路内地空气，确保供油管路中的所有截止阀均处于开启位置；检查停车阀（或燃油电磁阀）供电电线，确保其连接牢固可靠，检查停车阀（或燃油电磁阀）的工作状态，确保在获得正常的工作电源后，停车阀（或燃油电磁阀）能正常工作；检查执行器供电线路，确保其连接牢固可靠，检查执行器工作状况，确认在获得正常的工作电源后能正常工作；检查调速拉杆，确保其开启位置不小于执行器有效行程2/3的位置。在启动过程中：测量调速板的工作电源是否正常；测量转速传感器的反馈信号是否正常；测量调速板输出至执行器的电压信号。检查转速传感器至调速板的线路连接是否牢固可靠；拆出转速传感器检查感应头是否损坏；测量传感器的阻值；检查转速传感器的安装是否符合要求。检查发动机的进气管道，确保发动机进气畅通。检查发动机的排气管道，确保发动机排气畅通。

10、故障类型：发动机不能起动

故障原因：电池电压过低或电池容量不足；控制启动回路未正常供电；启动继电器未工作；启动马达未工作。

故障处理：检查电池电压，未启动时电压12V，24V，启动过程中电池电压（12V系统不得低于9V；24V系统不得低于18V）；检查直流供电回路保险或开关是否处于闭合状态，确保控制回路供电正常；检查启动继电器，确认其在获得工作电源时能否正常工作；检查启动马达，确认其在获得工作电源时能否正常工作。