

# 发动机缸体检测线厂家 丽水发动机缸体检测线 无锡银盛机械工程

产品名称	发动机缸体检测线厂家 丽水发动机缸体检测线 无锡银盛机械工程
公司名称	无锡市银盛机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区阳山镇胜利路东湖桥下
联系电话	15861431886

## 产品详情

### 自动喷涂线设备结构和主要配置要求

#### 1.滚筒输送装置

输送传动机构采用滚筒线，以减速马达驱动，配合变频器使用，可根据需要调整零件运行速度，发动机缸体检测线厂家，以满足不同工艺要求；输送线由结构支架、传动动力、镀锌滚筒、传动链条、链轮、导轨、导向定位装置、调整装置、电控系统等组成。

#### 2.水濂式喷漆柜

工作原理：利用水的“皮膜”效应与粘滞性使喷涂过程中飞散漆雾和水濂板上的“水幕”混合，从而使涂料与空气脱离，其含有少许喷雾的空气在通过喷雾室时，由设置的二次喷淋过滤系统进行高压喷雾，从而吸附窜出的漆雾，漆雾与喷出雾状的水一同流入水濂柜水箱内。

结构特点为自动喷漆室体之正面内壁是光滑的不锈钢水幕板，利用抽水泵浦送水溢水槽，槽内装满水，在该水濂板上形成瀑布状的水濂，喷涂时漆雾一碰到水濂板就会被水吸附，冲到下部的水箱内，保证了排出的气体几乎无漆雾，对周围环境无污染，达到室内排放的国家标准。

### 自动喷漆设备的油漆循环系统组成及性能

#### 1.中央供漆系统内设备

中央供漆系统由调漆罐、供漆罐、输漆泵、油漆处理组件、空气处理组件组成，包含的部件较多，今天就不一一介绍，下次具体分别介绍下各个组件的作用。

## 2. 喷漆站出口元件

其包括油漆及空气调压器、枪下调压器、喷枪快换接头、阀门、软管及接头等。对于自动喷漆站还包括自动换色阀和电动阀等。喷漆站出口元件的选用主要根据循环系统的形式、压力、流量等因素来确定。喷漆站通常设置在喷漆室外部，防止出口元件被油漆污染，也便于拆装和维修。

## 3. 循环管路

根据循环系统形式、喷漆间与调漆间的距离、喷漆数量、流量、压力及泵的类型等因素综合考虑，来确定管路的管径、管路材料、架设及其加工。

管路管径是按循环系统的流量来定，发动机缸体检测线哪家好，通常情况下参考一下数据，主管管径在22-42mm之间；渐变管径在10-38mm之间；支管管径在10-12mm之间，水性漆的管径要更大一些。而管路材料，从输漆泵的连接要用软管，发动机缸体检测线厂，便于维修时拆卸，而且在压送漆料时，软管能缓和脉动的冲击。

1. 采用平面皮带输送运输方式，要求皮带表面耐磨，耐滑，耐高温150（厚度2mm）以上。

2. 流水线承重能力：40kg/m<sup>2</sup>，皮带无打滑，停顿，减速等现象。

3. 皮带表面具有能够耐腐蚀性，易清洗，丽水发动机缸体检测线，防静电等特性。

4. 喷涂流水线边缘护边采用铝制材质，里面皮带的方向安装防刮蹭防护垫。

5. 驱动电机采用调速电机，采用变频器控制速度，速度0-10m/min可调整。

6. 整段线体设计输送皮带带自动防偏装置。

7. 喷涂线整体线体高度设计可以调整，调整幅度为±200mm。

8. 线体设计时注意为以后加长流水线做准备，线体长度不能满足使用时可以增加相同的线体。

发动机缸体检测线厂家-丽水发动机缸体检测线-无锡银盛机械工程由无锡市银盛机械工程有限公司提供。发动机缸体检测线厂家-丽水发动机缸体检测线-无锡银盛机械工程是无锡市银盛机械工程有限公司（www.yinsheng.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。