

C型280 安雨纺织机械 苏州C型280厂家

产品名称	C型280 安雨纺织机械 苏州C型280厂家
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

产品详情

综框有单列式和复列式两种主要形式.单列式每页综框只悬挂一列综丝，复列式川悬挂二列综丝，有位织机上有时每页综框悬挂3-4列综丝，用于高经密织物的加工。

综框高度是指上、下两根金属管的外侧间距L，它取决于综丝长度、综框宽度L，C型280，是左、右综框头外缘的间距，由织机的箱棚确定。现代织机上采用金属综丝.金属综丝有钥丝综和钢片综两种.钢丝综通常由两根很细钢丝焊合而成。两头呈环形.称为综耳.中间有综眼.综眼平面与上、下综耳平面成45.夹角.以利经纱通过.钢片综用薄钢片侧成.与钥丝综不同的是钢片综比较耐用.综眼形状为四角圆滑过波的长方形。因而对经纱的磨损大大减少。

一、使用寿命长（全消光产品使用时间是锈钢综的2-3全倍）。

二、提高织机效率（不易毛纱，断经）。

三、节电、不磨损综条、不断综框，上海C型280价格，平机开口衬套及轴承损坏减少，苏州C型280厂家，龙头机钢绳、弹簧、衬套、拉臂损耗减少。

四、长期使用延长机器寿命（机器负荷减少2/3）。

五、降低车间噪音。

六、注意事项：

1、冲洗时高压水枪水压不要太大，水柱调散一些。

2、用弱碱性清洁剂清洗。

3、不要与锈钢综及钢筘混洗。

4、避免在阳光下直晒（阴干）。

对漏穿停经片，在上轴开车时，应加强检查，把好关。增加一根小绞棒，1/1穿绞，装在后梁与停经架之间。绞棒距离停经架后托纱棒约60mm左右。分绞棒使经纱在停经架上方形成小开口，经纱被分成两层（片），使密度减小一倍，可降低经纱之间、经纱与停经片之间的摩擦，从而降低断头。

织机挡车工与保养维修工，应经常检查电气停经装置作用，及关车灵敏度。对漏穿停经片，在上轴开车时，应加强检查，把好关。增加一根小绞棒，1/1穿绞，南京C型280价格，装在后梁与停经架之间。绞棒距离停经架后托纱棒约60mm左右。分绞棒使经纱在停经架上方形成小开口，经纱被分成两层（片），使密度减小一倍，可降低经纱之间、经纱与停经片之间的摩擦，从而降低断头。

C型280-安雨纺织机械-苏州C型280厂家由苏州安雨纺织机械有限公司提供。“纺织机械及印染设备；”就选苏州安雨纺织机械有限公司（www.ayfzjx.com），公司位于：南二环路16号，多年来，安雨纺织机械坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安雨纺织机械期待成为您的长期合作伙伴！