

J型331报价 J型331 安雨纺织机械

产品名称	J型331报价 J型331 安雨纺织机械
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

产品详情

综丝的第i一端用于与所说的综框细绳相钩连，其第二端与一个弹性回复装置相钩连，其特征在于其包括：
- 在一个单丝线状元件（20）内，制造一个基本上平行于该线状元件主轴线（XX）的切口（24），
- 使该切口的两个边分开而使其边（24a和24b）产生形变，
- 在所说的两个分隔边之间，安置一个用于导引经纱（10）的综眼（22），J型331，及
- 在所说的切口内永久地安装所说的综眼。

综框有单列式和复列式两种主要形式.单列式每页综框只悬挂一列综丝，复列式川悬挂二列综丝，有位织机上有时每页综框悬挂3-4列综丝，用于高经密织物的加工。

综框高度是指上、下两根金属管的外侧间距L，它取决于综丝长度‘综框宽度L，是左、右综框头外缘的间距，由织机的箱棚确定。现代织机上采用金属综丝.金属综丝有钥丝综和钢片综两种.钢丝综通常由两很细钥丝焊合而成。两头呈环形.称为综耳.中间有综眼.综眼平面与上、下综耳平面成45.夹角.以利经纱通过.钢片综用薄钢片侧成.与钥丝综不同的是钥片燎比较耐用.综眼形状为四角圆滑过波的长方形。因而对经纱的磨损大大减少。

经向系统

1、织轴质量：为了提高经纱张力的均匀度，整经应采用间歇整经，集体换筒方法，在浆纱过程中尽可能采用多根湿绞及双浆槽，高压上浆，使经纱上浆均匀，降低毛羽，帖服毛羽、提高浆纱耐磨性，为使经纱表面光滑，减少织造过程中的摩擦，宜采用后上腊，J型331生产厂家，腊的用量应控制在0.25 - 0.35%之间。

2、合理选用开口机构：不同的开口机构所形成的梭口、梭口稳定性和清晰度也不一样，喷气织机织造多采用全开梭口方式的开口机构，梭口清晰有利于纬纱通过梭口，J型331报价，减少因纠缠而造成的纬向停机。

3、梭口尺寸的配置：缩短梭口长度，可减少经纱与经纱、经纱与综眼的摩擦、经纱的毛羽减少。同时梭口长度缩短后、在梭口前后对称度不变的情况下、梭口的前部长度也减小。前梭口角大、增大了梭口的引纬空间、有利于开清梭口、防止经纱相互粘连。

4、后梁高低的确定：高后梁能减小打纬阻力、有利于打紧纬纱、而且还能使经纱产生侧向移动、消除方眼、筘痕。但后梁越高、易使上层经纱张力过小、造成开口不清而发生停纬、纬缩等问题。

5、上机张力：上机张力是指平综是经纱的静态张力。在打纬时经纱在综眼内摩擦移动量的大小与上机张力成反比。上机张力小，J型331生产商，易引起开口不清而造成经纬形成停纬，因此，适当增加上机张力可以提高开口清晰度，减少停纬和纬缩的产生。

J型331报价-J型331-安雨纺织机械(查看)由苏州安雨纺织机械有限公司提供。苏州安雨纺织机械有限公司(www.ayfzjx.com)是一家从事“纺织机械及印染设备；”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“安雨纺织机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安雨纺织机械在印染整机械与设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！