

灰铸铁强度 青阳县勇飞铸造 金山区灰铸铁

产品名称	灰铸铁强度 青阳县勇飞铸造 金山区灰铸铁
公司名称	青阳县勇飞铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省池州市青阳县木镇镇工业园区
联系电话	13856629921

产品详情

灰铸铁

灰铸铁在灰铸铁的显微组织中，除片状石墨外，灰铸铁强度，基体组织一般为铁素体、铁素体+珠光体和珠光体三种。灰铸铁的力学性能主要取决于基体；其中铁素体基体的灰铸铁的强度、硬度和耐磨性较低，金山区灰铸铁，但塑性较好；珠光体基体的灰铸铁的强度、硬度较高，灰铸铁广泛，耐磨性较好，但塑性较差。铁素体+珠光体基体的灰铸铁的性能介于两者之间。主要用于各种机床床身、箱体、壳体和导轨、缸体等。

灰铸铁灰铸铁

灰铸铁焊接时的主要问题是白口问题和裂纹问题。

(1) 白口问题 在一般焊接条件下，由于焊缝及热影响区的冷却速度极快，如果焊缝金属与母材为相同成分，则焊缝组织往往会形成大量的共晶渗碳体和二次渗碳体。这时的焊缝组织相当于白口铁的组织形态，故称之为白口组织。而热影响区由于冷却速度常常高于焊缝，则更易于形成白口组织。这种白口组织的出现，经常会导致焊缝及热影响区出现焊接裂纹。而且，由于硬脆的渗碳体的存在，使焊缝附近很难进行机械加工和切削加工。

灰铸铁表面粗糙度作为灰铸铁表面质量的一项重要衡量指标，不仅直接决定了灰铸铁零件的外观精美程度，而且对机器的装备质量及灰铸铁零件的使用寿命都有着很大的影响。本文着重从机床、刀具、切削参数三方面分析如何提高灰铸铁零件的表面粗糙度，灰铸铁是什么，资料由华菱超硬提供，

机床对灰铸铁零件表面粗糙度的影响

机床刚性差，主轴精度差，机床固定不牢固，机床各部件配合间隙较大等因素都会影响灰铸铁零件的表面粗糙度。

灰铸铁强度-青阳县勇飞铸造-金山区灰铸铁由青阳县勇飞铸造有限公司提供。青阳县勇飞铸造有限公司 (www.yfzhuzao.cn) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司

是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！