

高铬合金双金属复合耐磨弯头

产品名称	高铬合金双金属复合耐磨弯头
公司名称	沧州维恩管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	13373079780

产品详情

高铬合金双金属复合耐磨弯头含碳量高、耐冲击、热膨胀率低、耐压、耐高温，安装成熟，规格齐全；已有不少厂家生产的双金属复合管广泛应用于油田、化工、电力等工业领域，其适用范围越来越广泛，带来的经济、环境、社会效益也更加明显。双金属耐磨弯头，即外层为碳钢弯头、内壁衬KMTBCr28高铬铸铁耐磨层，采取消失模负压浇注成型，具有高耐磨的特性，是目前主流的工业耐磨型式。

高铬合金复合耐磨弯头和双金属耐磨钢管是什么工艺

KMTBCr28内衬高铬双金属耐磨管，双金属耐磨管件产品简介：KMTBCr28内衬高铬双金属耐磨管，双金属耐磨弯头，双金属耐磨三通，双金属耐磨异径管由高铬合金材料经特殊工艺一次性铸造成形，具有抗磨损、耐腐蚀、耐高温、导热优良等特点，是工作在具有腐蚀、冲刷、高温条件下理想的管材管件，它可在1100 以内长期使用，最高工作温度为1200 ，性能稳定。

钢-高铬镍钼稀土合金双金属耐磨管产品是具有国内先进水平的一种新型耐磨管道，它以钢管为基体，内衬超强耐磨合金材料。耐磨内衬层是经中频电炉熔化的高耐磨合金材料，通过离心浇铸均匀复合在钢管内表面上，形成牢固的冶金结合体。弯管采用真空消失模浇铸工艺。

钢-高铬镍钼稀土合金双金属耐磨管产品具有极高的机械强度和抗冲击性能；内衬耐磨层选用我公司自主研发的抗磨合金钢系列，该钢主要添加Cr-Ni-Mo-Cu-RE等合金，经过特殊比例配方搭配，经过调质热处理工艺，使该合金钢既有较强的耐磨、耐腐蚀特性，又有较高的机械强度和抗冲击性能。我公司的整套工艺属国内首创，填补了我国防腐耐磨工业输送管道的空白，并已达到国际先进水平，已广泛应用于矿山、冶金、煤炭、电力等行业，是一种理想的耐磨管道。

高铬合金双金属复合耐磨弯头离心浇铸的特点：

(1) 离心铸造工艺是使钢液在远高于常规浇铸几十倍的重力条件下凝固成型，很好解决了铸态管坯内部疏松的问题，金属致密度高，其排渣、排气效果好。

(2) 离心铸管的尺寸精度高，壁厚均匀，为后续加工产品的尺寸精度提供了有利的保证。

(3) 离心铸造工艺对于小批量、多品种多规格、高品质、高附加值钢的钢管生产，具有较高的灵活性。

耐磨耐热合金钢产品既有优异的耐磨性、耐高温性和耐冲击性能，又具有很好的韧性，抗机械和热冲击性能优良，可焊性能好，易安装。特别适用于高寒高温环境下的磨损、冲击。如电力、冶金、煤炭、矿山、水泥等行业物料输送。该产品与其它耐磨管相比，使用寿命长，投资成本经济。

1、综合性能好

耐磨耐热合金钢产品是采用特殊铸造工艺而成，其金属组织致密均匀、无夹渣、缩孔等铸造缺陷，既有高合金的耐磨、耐蚀特性，又有较高的机械强度和抗冲击耐疲劳性能，以及良好的可焊性能。复合管的外壁采用钢管，内衬采用高铬耐磨合金材料(16Mn、40Cr、高铬铸铁Cr和Cr28系列)，两者形成了较好的冶金结合，既具有高合金材料的耐磨、耐腐蚀特性，又有较高的机械强度和较高的抗冲击性能，解决了单一材质难以调和的可焊性和耐磨性的矛盾，使材料性能优势发挥到最佳程度，使用安全可靠。

2、耐磨性能好

耐磨耐热合金钢产品以超强耐磨合金为材料经铸造而成，由于碳化物的组成和结构特点，以及固溶含量Cr的基体有较强的耐热、耐蚀性能，再加入Mo使其在高温或腐蚀环境下显示出了良好的耐蚀、耐磨性能，加入一定量的稀土，使得合金内部结构更密实，表面形成一层保护膜，防止碳的渗出。增加了耐磨、耐蚀性；含有一定量硼使其合金硬度，改变成用增碳所无法完成的硬度，同时含有一定量的Mn增加了合金抗冲击的耐疲劳性，使其合金的耐磨性优于高铬合金和稀土合金。具有优异的韧性。该产品与普通钢管相比使用寿命20~25倍，其他耐磨管相比使用寿命3倍，减少经济成本。

3、复合工艺先进、稳定

该耐磨管及弯头采用消失模真空吸铸复合工艺制造，即F法铸造，用该工艺制造的复合耐磨管具有以下特点：

其工艺简单，操作方便制作成品率高；

由于该工艺特点为，制模尺寸精度高，采用管内衬实型在管内通过高负压吸铸，因此产品，尺寸精确、密实度好。

用F法真空吸铸工艺批量生产双金属耐磨复合管及弯头，组织均匀，性能稳定。不会出现、裂纹、气孔等现象。

抗热振性能好由于复合耐磨管内、外层的热膨胀系数相当，对于有高度急剧变化和经常变化的工况场合，不会出现内层碎裂，发生早期失效的现象。

4、双金属复合弯头耐压力高

所有铸件都有一定的缺陷，都在一定的压力工况下使用压力不超过6kg/cm²，但双金属就存在耐高压的优势，因外部采用优质钢管或采用优质钢板，热压推制，经过良好的焊接，使得弯头在10Kg/cm²压力以上，没有问题，不会出现因局部漏气，而产生的物料导流现象。

5、耐高温、耐磨蚀能力强

合金中一定含量的Ni、Cr、稀土材料等不仅提高了耐磨合金钢的耐温、耐蚀性能，而且增强了其耐磨性能，能在-40~+1200 范围内安全正常运行。

6、运输安装使用方便

可采用焊接、紧固件固定等方式安装，切割、卸换、安装、检修非常方便。双金属复合管及弯头可直接用焊接的方式安装由于复合管抗击性能高，在管道导流发生局部堵管时可随意敲击，随意切割，卸换、安装、检修，非常方便。