

电厂输灰用球形耐磨弯头

产品名称	电厂输灰用球形耐磨弯头
公司名称	沧州维恩管道有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区，蒲城东路南侧
联系电话	13373079780

产品详情

帮助吹口球形耐磨弯头厂家本公司承接燃煤火力发电厂气力除灰系统、水力除灰系统设备，运煤、输煤渣系统的工程设计，设备制造、安装、调试、人员培训等一条龙服务。产品主要依据国家标准GB及各种行业标准及ISO国际标准；也可根据用户要求定制加工各种非标准管件及设备。我们始终如一地追求高品质、高可靠性，以顾客需求为导向。本公司一直追求技术创新，拥有多项实用型专利，不断充分挖掘内部潜力，提升服务水平，期待更好地为电力、矿山、冶金、煤炭、石油工业和其他行业作出贡献。

火电厂气力输灰管道及弯头经常磨穿，导致粉煤灰到处都是，对环境造成极大的污染还对公司形象产生破坏。十分头疼，导致每天都在粉煤灰管道弯头上爬着这个问题，刚更换新管道和弯头没有到半个月有磨损掉了，索性就不去更换新的管道和弯头了，无奈，只能天天两头的对弯头和管道磨损地方用钢板补上，刚补上还没有1天其他地方有磨穿了，导致管道弯头到处是补疤。

煤粉管道弯头部位磨穿后，大量粉煤灰泄露图,对于火电厂粉煤灰管道及弯头磨损问题，解决方法：

过去解决方法：

- 1、降低吹灰时的空气压力，这样即能减小磨损，又能节能。这个方法的确可以延长输灰管道一点点寿命，但这不能根本解决磨损问题。
- 2、在管道周围做方盒子，里边灌水泥或添加浇注料和耐磨料，成本也不高。该方法与打补丁是没有区别的，只能小区域的使用，不能批量解决问题。

我们建议你气力除灰管道磨损严重，一个是选用管道材质问题，需要用耐磨的材料（比如，陶瓷复合管弯头、陶瓷贴片管弯头、双金属复合管弯头等）；陶瓷贴片管使用温度在120 内，双金属复合管也可以，但造价要高很多，而且比较厚重，建议选用陶瓷复合管及陶瓷弯头，使用温度650 ，不容易老化，不脱落。

如果耐磨陶瓷弯头也只能用半年就磨坏的话，那就是设计的问题，比如灰气比较低，灰气混合物速度比

较快，检查整个管道实际内径是否和设计的一致。正常情况下，弯头的半径都是根据技术设计的，加大弯头转弯半径在一定程度上是可以减少磨损的。

球形弯头制作工艺

- 1、耐磨球的压制，按照设计要求选择压制耐磨球的模具，加热钢板几次成型。
- 2、球形三通、弯头的铸造，根据耐磨层的厚度及材质，进行精铸。
- 3、球形三通、弯头的装配，按加工图纸进行装配，保证结构尺寸、和同心度。
- 4、球形三通、弯头的焊接，专业电焊工焊接，耐磨层不开裂，焊接成型好。
- 5、球形三通、弯头的验收，质检员逐一检验，合格入库。

球形耐磨弯头，球形弯头是由球体，两个直管，法兰或活套法兰组成。弯头度数可根据现场需求而定常见为45°、90°、135°，主要有耐磨和非耐磨两种，耐磨球形弯头球体耐磨主要是由高铬铸铁（双金属）浇注而成，直管可采取高铬铸铁浇注也可用三氧化二铝耐磨（自蔓燃耐磨）三氧化二铝耐磨价格比高铬铸铁低，只能用于介质颗粒小冲击力小的情况下使用，相对双金属要牢靠很多不易脱落耐磨更持久，使用寿命更长。

球形弯头在水泥及电厂的气力输送系统中,作为管道弯头的代用件,以其制作简单,安装方便,耐用性能好等优点,在大中型电厂、水泥厂的气力输送中应用日益广泛。但是由于经常需要数量不太多，而且是检修的还特别着急，必须选择正规厂家生产，才能保证球形弯头的质量及交货期。