

LNG天然气重卡抽真空设备 LNG重卡补抽真空设备

产品名称	LNG天然气重卡抽真空设备 LNG重卡补抽真空设备
公司名称	昆山骊迈智能科技有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	型号:XR-4-600 抽速:600L/S 产地:昆山
公司地址	昆山开发区朝阳东路55号建伟汽配物流市场2号楼108室
联系电话	15335275097

产品详情

一、概述与用途随着科技的日益发达，节能环保的需要，LNG的使用迎来历史性的机遇和发展，本公司设计制造的高效节能分子泵抽真空系统，是用于低温液态气体储罐，低温液态气体钢瓶，低温杜瓦罐夹层抽真空必不可少的设备，本装置操作简单程序简洁合理，每台真空泵随着真空度的变化实现互锁，管道气动阀门相互之间互锁，实时监控管道真空度和分子泵泵口的真空度，系统采用高低真空规管测量，真空度由数字显示复合真空仪来显示。二、抽真空系统整体结构组成结构组成：防爆双级旋片泵1台和风冷复合分子泵1台组成，配有1个低真空规管和1个高真空玻璃规管装在主管路上，组成实时监控的真空测量系统；不锈钢管、高真空波纹管、真空口不锈钢推拉阀和氟胶圈卡箍等组成的管路系统；真空泵的控制按钮及模拟的系统运行图在触摸屏上显示，系统真空度异常自动保护。可满足目前国内所有低温储罐夹层抽真空操作，设备保证夹层真空度优于储罐的出厂值。三、设备需外供动力使用温度范围：温度10—40，湿度小于80%。外供电力功率：三相五线制，220/380 10% V，50Hz，3.5 KW。四、设备的操作步骤1、准备工作（1）设备安装后仔细检查所有连接件是否旋紧及密封。（2）所有电机点动旋转方向并调整。（3）检查所有旋片泵的机油是否符合油位要求，分子泵是否注油。（4）仔细阅读所有的单项设备使用说明书，对设备的性能有个大致的了解，包括真空仪表的初始设定及调整满度与零点。2、一般操作步骤（1）根据系统配置将把LNG罐子的真空口和推拉阀连接好，考虑到加热的膨胀系数所有螺母只需适度旋紧。（2）打开控制柜电源，打开真空仪表，打开主管路规管下面的挡板阀，调整电阻规显示单元的满度为9.0E4，一个大气压为1.0E5，调整下限比较准确。（3）打开预抽阀，启动旋片泵，启动后，真空仪表数据就会显示一直往下降，则说明夹层的真空度在持续变好。（4）当电阻单元显示5.0E0后才能启动分子泵，当电阻单元抽到5.0E-1后，电离单元的灯丝点亮，那么现在可以调整真空仪表的电阻单元的零点，把此时电阻单元的真空度调整的比电离单元的真空度略高。例如：电阻单元7.0E-1电离单元5.0E-1。（4）当系统真空度优于5.0E-2（也可进入-3，看工艺需要）后，开始封堵真空口的堵头，全部封好后，过半小时，用推拉阀拉开真空口的堵头，看系统的真空度显示多少，此时的数据就是本次抽真空后的稳定真空度。（10）真空口堵头封堵操作结束后，首先关闭分子泵（分子泵关机要35分钟时间），待分子泵完全停下来后，然后关闭旋片泵，关闭真空仪表，最后断电结束。五、设备的维护与保修（1）请仔细阅读真空设备的各个单项设备的说明书，按照说明书上的具体要求维护单台设备。（2）严格按照每个设备的启动流程使用设备，如有人为使用不当造

成设备损坏，设备的生产厂家只提供有偿维修。