

# 新疆MK1320数控外圆磨床 无锡锡都机床质量好

产品名称	新疆MK1320数控外圆磨床 无锡锡都机床质量好
公司名称	无锡市锡都机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市胡埭沙滩路1号
联系电话	13861448297 13861448297

## 产品详情

### 数控外圆磨床

1.什么是数控外圆磨床？这一种磨床的突出特点，是什么？

数控外圆磨床，其从专业角度来讲，是通过预先编制好的程序，并有控制系统发出指令来进行加工操作的一种磨床，其在具体应用上，新疆MK1320数控外圆磨床，是为圆柱形和圆锥形外表面的磨削加工。这一种磨床的突出特点，是为刚性和模块程度化高、通用性和适应性好，以及工作效率高。

2.数控外圆磨床，其是否有不同型号和规格？其在哪些行业中可用？

数控外圆磨床，其是有不同型号和规格的，这样可以满足不同的使用要求，并且，让大家有针对性进行选择，以免影响到该磨床的使用效果。而该磨床的适用行业，MK1320数控外圆磨床多少钱，是为汽车、空压机、轴承、航空航天等这些行业，适合用来进行批量加工和生产。

3.数控外圆磨床中的拨盘转速，是多少？其是否有独立的数控操作箱？

数控外圆磨床中的拨盘转速，MK1320数控外圆磨床厂家，一般来讲，是在4—500r/min这一范围内，而且，其可实现分段无级变速，以便适应不同直径、材料和加工要求的工件的磨削。而在这一种磨床上，是有独立的数控操作箱的，并且上面，还有显示屏、操作按钮和手摇脉冲发生器等这些部件。

数控外圆磨床主要应用于回转体的精密加工和难以用传统的机械加工方法进行加工的超硬材料、耐热合金和复合材料等新型材料的加工。在所有的磨床中，数控外圆磨床是应用得zui广泛的一类机床。它一般是由基础部分的铸铁床身，工作台，支承并带动工件旋转的头架、尾座、安装磨削砂轮的砂轮架（磨头），控制磨削工件尺寸的横向进给机构，控制机床运动部件动作的电器和液压装置等主要部件组成。

数控外圆磨床主要用于成批轴类零件的端面、外圆及圆锥面的精密磨削，是汽车发动机等行业的主要设

备。也适用于航天、一般精密机械加工车间批量小，精度要求高的轴类零件加工。

一：拆下主轴，对主轴轴颈进行抛光修磨，增加主轴表面粗糙度，使数控外圆磨床主轴粗糙度达到Ra0.05um。

二：配比静压油箱的润滑油为30%20#机械油和70%煤油成份，加入油箱开启压力，使用溢流阀将压力调整为1.5Mpa左右，由反馈节流器将油腔进入油压力调为1.0-0.6Mpa左右，MK1320数控外圆磨床厂，当润滑油进入轴承油腔后，检查锁紧后是否有一边轻一边沉现象，砂轮主轴应浮在轴承中间，以用手轻轻转动为准，调整得当。

三：检修前，要先用千分表对主轴的径向跳动、轴向窜动进行检测，查看主轴的磨损程度、有无裂纹等。

四：在轴承孔上面拔出前后轴承上的八个油腔，用油清洗0.5毫米节流通孔后，擦洗轴承孔径，装入主轴，主轴要轻拿轻放，以免碰到静压的轴承，轴肩与端面之间的间隙，通过配磨调整垫圈的厚度来控制。

新疆MK1320数控外圆磨床-无锡锡都机床质量好由无锡市锡都机床制造有限公司提供。新疆MK1320数控外圆磨床-无锡锡都机床质量好是无锡市锡都机床制造有限公司（[www.cnxdjc.com](http://www.cnxdjc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郑经理。