

YD605不锈钢耐磨药芯焊丝 耐磨耐高温耐蚀不锈钢明弧药芯焊丝

产品名称	YD605不锈钢耐磨药芯焊丝 耐磨耐高温耐蚀不锈钢明弧药芯焊丝
公司名称	天津金焊焊接材料有限公司
价格	25.00/kg
规格参数	品牌:金焊 型号:YD605 产地:天津
公司地址	天津市津南区北闸口镇国家自主创新示范区高营路8号A区801-28（注册地址）
联系电话	18920538920

产品详情

耐磨耐高温耐蚀不锈钢明弧药芯焊丝YD605

牌号：JD-YD605(Z)

规格：2.8 3.2 4.0

HRC：63 ~ 66

产品特点及用途：用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

辊压机堆焊

HF-680堆焊药芯焊丝, 硬度HRC61-68,用于盾构机、混凝土泵车眼镜板、石油钻杆、辊压机、拉索电铲、斗齿、电厂排尘管道、风机等堆焊

HF-63T堆焊药芯焊丝, 硬度HRC61-63, 用于低应力强磨粒磨损、螺旋推进器、盾构机、矿山机械设备、电厂、水泥厂排尘管道、风机等堆焊

HF-601B堆焊药芯焊丝, 硬度HRC58-62 , 用于大面积[磨盘堆焊](https://detail.1688.com/offer/1111183884.html?spm=a2615.7691456.0.0.d3059e2S3I7F2#)

HF-603堆焊药芯焊丝, 硬度HRC58-62 , 用于[磨煤辊堆焊](https://detail.1688.com/offer/1111183884.html?spm=a2615.7691456.0.0.d3059e2S3I7F2#)

堆焊药芯焊丝规格直径（mm）：1.2,1.6,2.4,2.8,3.2,4.0

CO₂气保护药芯焊丝直径（mm）： 1.2、 1.6；

包装形式：真空层绕盘装；单件重量：15公斤

埋弧焊药芯焊丝直径（mm） 3.2、 4.0

包装形式：真空层绕盘装；单件重量：25~50公斤焊接电流（A）：400~550焊接电压（V）：26~32焊接速度（mm/min）：300~40