

塑料再生造粒机、破碎机、切料机

产品名称	塑料再生造粒机、破碎机、切料机
公司名称	莱州市科达化工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:龙泉 型号:125 产品别名:塑料造粒机
公司地址	山东省莱州市沙河镇西丁家
联系电话	15253566888 15253566888

产品详情

品牌	龙泉	型号	125
产品别名	塑料造粒机	产品用途	该机主要用于加工废旧塑料薄膜（工业包装膜、农业地膜、大棚膜、啤酒包、手提袋等）、编织袋、农用方便袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等，适用于大部分常见的废旧塑料
生产能力	100（kg/h）	旋转刀数	4（把）
固定刀数量	2（把）	回旋直径	400（mm）
进料口直径	450（mm）	滤筛板孔径	30（mm）
切刀转速	600（r/min）	机器中心高	800（mm）
电动机功率	22（kw）	加热功率	25（kw）
适用原料	PE、PP、PS、PET、EVA、ABS	螺杆数	单螺杆
螺杆长度	2200（mm）	螺杆直径	150（mm）
外形尺寸	3200*1100*1300（mm）	重量	1800（kg）

塑料造粒机

一、用途

主要用于加工废旧塑料薄膜（工业包装膜、农业地膜、大棚膜、啤酒包、手提袋等）、编织袋、农用方便袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等，适用于大部分常见的废旧塑料，是废旧塑料再生行业用途最广，使用最广泛，最受用户欢迎的塑料再生加工机械。

二、特点

- 1、所有回收料经分类和破碎清洗后不需烘干或烘、晒干，即可生产，干湿两用。
- 2、从原料破碎、清洗、进料到制成颗粒均为自动化。
- 3、充分利用高压摩擦不间断升温系统，自动加热生产，避免了连续加热，省电节能。
- 4、采用分体全自动配电系统，确保电机安全正常运转。
- 5、螺杆料筒均采用进口高强度优质碳素结构钢制造，经久耐用。
- 6、机器外观美观大方。可根据客户要求配色喷漆。

三、技术参数

型号	sj95型	sj105型	sj110型	sj125型	sj150型	sj180型
螺杆直径	95mm	105mm	110mm	125mm	145mm	175mm
主轴转速	50-70/分	50-70/分	50-70/分	50-70/分	40-60/分	40-50/分
主电机功率	11kw	15kw	18.5kw	22kw	30kw	37kw
机重	0.8t	1.3t	1.6t	1.8t	2t	2.2t
外形尺寸 (m)	2.0*0.6*0.7	2.4*0.7*0.7	2.4*0.7*0.7	2.6*0.7*0.7	3.0*0.7*0.8	3.2*0.7*0.8
产量	50-60kg/h	60-80kg/h	70-100kg/h	90-120kg/h	100-150kg/h	150-200kg/h

造粒设备规格齐全，从每月产量30t-100t选择余地大，工艺流程如下：选料--破碎清洗--自动上料--自动控温加热--熔融--混炼--排气挤出--拉丝--冷却--自动切粒。设备选用全国名牌减速机，实现无噪音，低故障。螺杆螺筒采用优质碳钢和合金钢经淬火处理（可选配镍基合金喷涂工艺），使用寿命提高五倍以上，加大推力轴承，配合先进润滑方式，使设备降低维修率，实现全天候连续生产，改进后的加料口设计独特，不管物料口含有多少水分，都能强制喂料，低转速高效率，保障加料段均匀的推进和有效排水，熔融后的物料在大压缩比的作用下，经过反复混炼，顺畅排气，使颗粒的密度更大，不含气孔，配备电动换网机头省工省力，还可配备液压不停机换网器，不停机轻松换网。

该机组适用于pe、pp等膜状、丝状、硬下角料等新旧塑料再生造粒。此种机型，采用双电机、双减速机传递动力和承受压力，分体双机同步运行。主机专门负责进料、挤压、脱水、塑化排气，减少了对过滤模头的堵塞和挤压负荷，副机配电动换网机头，换网方便快捷，专门从事塑化后的压缩、过滤、挤丝，使压缩比和过滤质量都得到成倍提升，且不易堵塞，副机配调速电机可以轻松匹配主机加工不同原材料的产能差异，真正实现一机多功能。由于该机制造强度的提升，可以在高温高压下轻松胜任24小时不间断运行的高要求。我公司提供一站式售后服务，代办运输（陆运、铁路、零担、物流均可）、免费传授技术、免费安装调试、保出产品，回收颗粒，真真正正的解决客户的后顾之忧，投资有保障，创业找龙泉！我们将竭诚为您服务！