

丽江母排机 母排加工机 力建数控

产品名称	丽江母排机 母排加工机 力建数控
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

根据母排加工机的问题判断故障类型

(1)以故障发生的部位，分为硬件故障和软件故障。硬件故障是指电子、电器件、印制电路板、电线电缆、接插件等的不正常状态甚至损坏，这是需要修理甚至更换才可排除的故障。而软件故障一般是指PLC逻辑控制程序中产生的故障，需要输入或修改某些数据甚至修改PLC程序方可排除的故障。零件加工程序故障也属于软件故障。最严重的软件故障则是数控系统软件的缺损甚至丢失，这就只有与生产厂商或其服务机构联系解决了。

(2)以故障出现时有无指示，分为有诊断指示故障和无诊断指示故障。当今的数控系统都设计有完美的自诊断程序，实时监控整个系统的软、硬件性能，一旦发现故障则会立即报警或者还有简要文字说明在屏幕上显示出来，结合系统配备的诊断手册不仅可以找到故障发生的原因、部位，而且还有排除的方法提示。机床制造者也会针对具体机床设计有相关的故障指示及诊断说明书。上述这两部分有诊断指示的故障加上各电气装置上的各类指示灯使得绝大多数电气故障的排除较为容易。无诊断指示的故障一部分是上述两种诊断程序的不完整性所致(如开关不闭合、接插松动等)。这类故障则要依靠对产生故障前的工作过程和故障现象及后果，并依靠维修人员对机床的熟悉程度和技术水平加以分析、排除。

(3)以故障出现时有无破坏性，分为破坏性故障和非破坏性故障。对于破坏性故障，损坏工件甚至机床的故障，维修时不允许重演，这时只能根据产生故障时的现象进行相应的检查、分析来排除之，技术难度较高且有一定风险。如果可能会损坏工件，则可卸下工件，试着重现故障过程，但应十分小心。

(4)以故障出现的或然性，分为系统性故障和随机性故障。系统性故障是指只要满足一定的条件则一定会产生的确定的故障;而随机性故障是指在相同的条件下偶尔发生的故障，这类故障的分析较为困难，通常多与机床机械结构的局部松动错位、部分电气工件特性漂移或可靠性降低、电气装置内部温度过高有关。此类故障的分析需经反复试验、综合判断才可能排除。

(5)以数控加工机机床的运动品质特性来衡量，则是机床运动特性下降的故障。在这种情况下，机床虽能正常运转却加工不出合格的工件。例如机床定位精度超差、反向死区过大、坐标运行不平稳等。这类故障必须使用检测仪器确诊产生误差的机、电环节，然后通过对机械传动系统、数控系统和伺服系统的调整来排除。

尽管数控母线加工机表现的故障多种多样，但都有据可循，只要平时多注意数控母线加工机的正常操作规范，出现问题根据以上情况判断处理，很容易就能得到解决。

数控母排加工机的漏电保护器的作用

漏电保护器是一种电流动作型漏电保护设备，它适用于电源变压器中性点接地系统(TT和TN系统)，也适用于对地电容较大的某些中性点不接地的IT系统(对相-相触电不适用)。《施工现场临时用电安全技术规范》(JGJ46-88)中规定施工现场临时用电必须安装漏电保护装置，2003年北京市建委制定实施的《北京市建设工程施工现场安全防护标准》第九章临时用电安全防护部分里又提出了现场各级配电线路逐级使用漏电保护器的要求，所以正确配置漏电保护器对安全用电起到了关键的作用。

数控母排加工机但目前施工现场安装的漏电保护器由于配置不合理，经常出现末级漏电不动作而上一级漏电动作的现象，使漏电故障难以发现排除，严重的会影响到施工进度，有的施工单位为此甚至拆除了漏电保护装置，给施工安全带来了危险隐患。三相交流电：

由三个频率相同、电势振幅相等、相位差互差 120

°角的交流电路组成的电力系统，母线母排机，叫三相交流电。一次设备：直接与生产电能和输配电有关的设备称为一次设备。包括各种高压断路器、隔离开关、母线、电力电缆、电压互感器、电流互感器、电抗器、避雷器、消弧线圈、并联电容器及高压熔断器等。二次设备：对一次设备进行监视、测量、操纵控制和保护作用的辅助设备。如各种继电器、信号装置、测量仪表、录波记录装置以及遥测、遥信装置和各种控制电缆、小母线等。

高压断路器：又称高压开关，它不仅可以在切断或闭合高压电路中的空载电流和负荷电流，而且当系统发生故障时，通过继电保护装置的作用，切断过负荷电流和短路电流。母线加工机它具有相当完善的灭弧结构和足够的断流能力。磁性元件的设计是开关电源的重要部分，因为平面变压器在提高开关电源的特性方面有着很大的优势，因此近年来得到了广泛的应用。

对于一个理想的变压器来说，初级线圈所产生的磁通都穿过次级线圈，即没有漏磁通。而对普通变压器来说，初级线圈所产生的磁通并非都穿过次级线圈，母排加工机，于是就产生了漏感，电磁耦合的紧密要求也无法满足。而平面变压器只有一匝网状次级绕组，这一匝绕组也不同于传统的漆包线，而是一片铜皮，贴绕在多个同样大小的冲压铁氧体磁芯表面上。

数控母排加工机加工过程中母线的选择

一、母排材料和形状的选择

在母排加工机中加工的母排材料有铜、铝、钢等。铜的导电率高，抗腐蚀，铝质轻、价廉。在选择母线材料时，应贯彻“以铝代铜”的技术政策，母排机厂家，除规程只允许采用铜的特殊环境外，均采用铝母线。钢母线用于负荷电流很小、年利用小时少的地方。

母排形状有矩形、管形和多股绞线等种类。室内电压在35kv以下，室外在10kv以下，通常采用矩形母线，因为它较实心圆母线具有冷却条件好、交流电阻率小、在相同条件下截面较小的优点。矩形母线从冷却条件、集肤效应、机械强度等因素综合考虑，通常采用高、

宽比为1/5-1/12的矩形材料。

35kV及以上的室外配电母排，一般采用多股绞线(如钢芯铝绞线)，并用耐张绝缘子。电压高于35kV的室外配电装置中，多采用圆形截面的母线，如管形母排和多芯绞线，而不采用矩形截面母排，这主要是为了防止母线发生电晕。

二、母排的导体材料和导体截面形状的选择

母排在经过母线加工机加工时，要注意母线的导体材料和导体截面形状的选择：

1.导体材料的选择

硬母排的材料有铜、铝和钢三种。铜具有电阻率低、机械强度高、耐腐蚀性能好等特点，但铜在我国储量不多，比较贵重。铝的电导率约为铜的60%，铝焊接较为复杂，机械性能和耐腐蚀较铜差，但铝价格低、重量轻。钢价廉、机械强度高，焊接简便，但集肤效应严重，若负载工作电流则损耗太大，常用于接地网的连接线。

2.导体截面形状的选择

硬母排的截面形状有矩形、槽形和管形。矩形母线散热面积大，材料利用率高，承受立弯时的抗弯强度高，但集肤效应大，周围的电场很不均匀，易产生电晕，故只用于35kV及以下、持续工作电流在4000A及以下的屋内配电装置中。槽形母线集肤效应较小，冷却条件好、机械强度高，丽江母排机，常用在35kV及以下、持续工作电流在4000A—8000A的配电装置中。管形母线的曲率半径大，材料导电利用率、散热、抗弯强度和刚度都较好，集肤效应小，可用于8000A以上的大电流母线，也可用于220kV及以上屋外配电装置作长跨距硬母排。

三、母排对焊接缝的部位应符合的要求

在母排加工机中加工好的母线，在对其焊接缝的部位应符合下列要求：

离支持绝缘子母排夹板边缘不小于50mm，同一片母线上应减少对接焊缝；两焊缝间的距离应不小于200mm。同相母线不同片上的直线段的对接焊缝，其错开位置不小于50mm，已焊缝处不应煨弯。

连接母排用紧固件应采用镀锌的螺栓、螺母和垫圈。当母线平置时，螺栓应由下向上贯穿，螺栓长度应以能露出螺母丝扣2-3扣为宜，在其他状态下，螺母应置于维护侧，螺栓两侧均应垫有垫圈，相邻垫圈之间有3mm以上的净距，螺母侧还应装有弹簧垫圈或锁紧螺母。

四、出现故障后的母排一般就不能接着继续使用了，这时必须哪会厂里经过母线加工机重新加工后方可使用，在这里介绍下母排常见的几种故障。

1.母排的接头由于接触不良，接触电阻增大，造成发热，严重时会使接头烧红。

2.母排的支持绝缘子由于绝缘不良，使母线对地的绝缘电阻降低。严重时导致闪络和击穿。

3.当大的短路电流通过母排时，在电动力和弧光闪络的作用下，会使母排发生弯曲、折断和烧杯，使绝缘子发生崩碎。

丽江母排机-母排加工机-力建数控(优质商家)由山东力建数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东力建数控设备有限公司(www.jnljian.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢

志成为数控机床较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!