

高滑动PPS 6345A4/日本宝理 GF30% PTFE

产品名称	高滑动PPS 6345A4/日本宝理 GF30% PTFE
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PPS 型号:6345A4 产地:日本宝理
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

PPS/6345A4/日本宝理 物性表

原料描述部分

规格级别阻燃,增强-玻纤增强,耐高温,耐磨 纤维级 注塑外观颜色该料用途备注说明特性:滑动性, GF30% PTFE 加工条件加工条件 原料技术数据性能项目试验条件[状态]测试方法测试数据数据单位基本性能熔体粘度310 ,1000/secISO 11443220Pa·s吸水率23 ,水中24小时ISO 620.02%密度ISO 11831.68g/cm³物理性能成型收缩率流动方向80 × 2mmt0.3%垂直方向80 × 2mmt0.7%阻燃性V-0UL94机械性能拉伸强度ISO 527-1,2155MPa弯曲强度ISO 178215MPa断裂应变ISO 527-1,21.8%简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA8.5kJ/m²弯曲模量ISO 17810300MPa电气性能介电常数1MHzIEC 602504.2体积电阻率IEC 600934 × 10¹⁵ · cm介电损耗因数3mmtIEC 60243-120kV/mm表面电阻率IEC 600938 × 10¹⁵ 介电击穿强度1MHzIEC 602500.002介电常数1KHzIEC 602504.2耐导电径迹IEC 60112125V介电击穿强度1KHzIEC 602500.001热性能负荷变形温度1.8MPaISO 75-1265 线性热膨胀系数流动方向ISO 11359-22 × 10⁻⁵/ 垂直方向-4 × 10⁻⁵/

PPS的应用:

在机械工业各个领域当使用尼龙(PA)、聚甲醛(POM)、聚对苯二甲酸乙二脂(PET)和聚砜(PSU)都有缺陷式不能达到技术要求,而使用聚酰亚胺(PI)聚醚醚酮(PEEK)和聚酰胺-酰亚胺(PAI)又价格太高,选择使用PPS应是较理想的工程塑料。

1、机械工业:机械工业中特别运用于在高湿、强腐蚀的环境下的部件制备。用于壳体、结构件、耐磨件及密封材料,具体有如:泵壳、泵轮、阀、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮、滑轮、风扇、流量计部件、法兰盘、万向头、计数器、水准仪等。

2、电子电器:PPS用于电子电器工业可占30%,它适合于环境温度高于200 的高温电器元件;可制造发电

机和发动机上的点涮、电涮托架、启动器线圈、屏蔽罩及叶片等;在电视机上,可用于高电压外壳及插座、接线柱及端子板等;在电子工业、制造变压器、阻流圈及继电器的骨架和壳体,集成电路载体;利用高频性能,制造H级绕线架和微调电容器等。微型电子元件封装、连接器、接线器、插座、线圈骨架、马达壳、电磁调节盘、电视高频头轴、继电器、微调电容器、保险丝支架、收录机、磁疗器等零部件。还应用于精密仪器:电脑、计时器、转速器、复印机、照相机、温度传感器以及各种测量仪表的壳体和部件。

3、汽车工业:PPS用于汽车工业占45%左右,主要用于汽车功能件;点火器、加热器、汽化器、离合器、变速器、齿轮箱、轴承支架、灯罩、保险杠、风扇、排气系统以及反光镜和车灯座的零部件。可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮,气动信号调解器等。

4、家用电器:热风筒、卷发器、干发器、烫发器、微波炉、咖啡煲、干衣机、电熨斗、电饭煲等的防护涂层和零部件。

5、化学工业:PPS具有优良粘接性和耐蚀性,极宜作化工设备的衬里。

四、物料干燥工艺

温度:100~105

时间:3hr

2、注塑成型工艺

1)模具温度:60-80

2)料筒温度:前段:220~260 中段:290~310 后段:300~320

喷嘴:290~300

3)注塑压力:60~70Mpa4)注塑速度:中速

5)注塑时间:根据制件的大小确定,以制件充满模具,且表面基本冷却定型为佳