

PC/ABS沙伯 C1200

产品名称	PC/ABS沙伯 C1200
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:基础 型号:GE 产地:美国
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

冲击强度：冲击强度可以描述为材料抵抗冲击加载的能力。多种因素决定了塑料部件吸收冲击能量的能力。除了材料类型之外，这些因素还包括：壁厚、几何形状和尺寸、材料流动性、作业温度和环境、加载速率。对于像Cycloy*树脂这样的延展性聚合物而言，使部件发生屈服的负荷主要取决于最后两个因素。对设计来说更为重要的事实是：在恰当条件下，延展性材料的抗冲击行为会从延展性和韧性反应转变为脆性和断裂反应。通常这种行为的变化称为延展/脆性转换。评估一种材料的抗冲击性的方法和标准有很多。最常用的标准包括 ISO, ASTM和DIN一般来讲，要成型标准样条并进行冲击测试。

例如各种测试包括悬臂梁、简支梁、拉伸、落球和弯板测试。

长时间的行为：应该考虑两类现象。随静态时间而出现的现象，如制件的单一、长期载荷造成的蠕变。随动态时间而出现的现象(如疲劳)，是由制件的循环加载导致。工作环境和组件设计对这两类行为的影响都很大。蠕变行为：在压力作用下，粘弹性材料的应变随时间增加，即蠕变或冷流动。蠕变是指一段时间内几何形状在恒定负荷下的变形增长率。所有材料的蠕变速率都与温度、负荷和时间有关。耐疲劳性：对于受振动的结构组件、反复受冲击的组件、往复式机械组件、塑料搭扣以及一次成型塑料铰链等，疲劳都起着非常重要的作用。循环加载会导致机械性能退化，使断裂在材料中扩展，并且通常最终使部件在远低于材料屈服点的应力水平下失效。

成型收缩率：成型收缩率是指成型部件从模具中取下并冷却至室温过程中发生的收缩。成型收缩率用平均百分比表示，并很大程度上取决于模具几何形状、加工条件、树脂类型和壁厚。Cycloy*树脂作为一种无定型材料，收缩率要低于半结晶材料。无定型材料在垂直方向和流动方向上的收缩水平也更相近，因此更容易生产精密部件。材料对收缩率的影响通常用PVT（压力 - 体积 - 温度）关系表示。如冷却过程中注塑件表面温度差异导致冷却不均，则产生差异收缩。在注射成型工艺中，背压或保压阶段对收缩率的影响也很大。一般来讲，保压压力越高、持续时间越长，则收缩率也就越小。