株洲自贡硬质合金刀头塘内孔扯内丝车刀

产品名称	株洲自贡硬质合金刀头塘内孔扯内丝车刀
公司名称	靖江市乐亚硬质合金有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:YT5YT15YG6YG8YW1YW2
公司地址	中国 江苏 靖江市 江苏省靖江市车站路24号
联系电话	0086 0523 884915855 15961066149

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	YT5 YT15 YG6 YG8 YW1 YW2	品牌	株洲 自贡 章源 山西
类型	搪孔车刀	材质	硬质合金
适用机床	车床	型号	A116 A118 A315 A320 A325
是否进口	否	规格	A116 A118 A315 A320 A325
加工范围	塘内孔 扯内丝		

我公司主要经销：株洲自贡刀头五金工具数控刀片机夹刀片可转位铣刀片数控刀杆合金圆棒，板材，非标异形钨钼制品焊接刀粒冲击钻上工钻头金刚笔（金刚石修整笔）订做各种：非标、合金圈、合金棒、莫氏吊杆、顶尖。牌号相当于iso分组号密度硬度（≥）用途yt15p1011.1~11.691适于碳素钢与合金钢连续切削时的办精车及精车。断续切时的精车旋风车丝，连续面的半精铣和精铣，孔的粗扩与精扩。yt14p2011.2~11.890.5适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的粗车，间切削时的半精车的精车，连需面的粗铣，铸孔的扩钻等。yt5p3012.5~13.289.5适于碳素钢与合金钢（包括锻件、冲压件及铸件的表皮）不平整面切削时的粗车、粗刨、半精刨、粗铣等。yg8k3014.6~14.989.0适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料不平整表面和简断切削时的粗车、粗刨、粗铣、一般孔和深孔的钻扩、扩孔。yw1m1012.7~13.591.5适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材及普通钢材铸铁的加工。yw2m2012.5~13.590.5适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加钢材的加工，也适于普通钢材，铸铁的加工。ys8m0513.9~14.292.5适用于铁基、镍高温合金、高强度的精加工适用于冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。