

东莞大为热装刀柄

产品名称	东莞大为热装刀柄
公司名称	东莞市大为工业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞松山湖高新技术产业开发区大学创新城华南协同创新研究院A2栋5401房
联系电话	13392349630

产品详情

热缩式刀柄的原理是利用刀柄(特殊不锈钢)和刀具(硬质合金)的热膨胀系数之差,来强力且高精度夹紧刀具的热装系统。刀柄材料采用了MST独自开发的热膨胀系数很大的热装专用特殊不锈钢实现了300 的低温热装。利用工业用吹风机的简单热风式加热装置。汇集了3,500 种不同形状的刀柄,可以对应从高速精加工、到重切削加工之间,铣,钻,铰等所有加工。

刀具安装部分没有像筒夹夹头所需的螺母和筒夹等部件。简单,超细长形状可以将刀具突出的长度设置为最短,得到强力稳定的夹持力,保持高精度。

具有以下特点: 1、实现了使用价格低廉的热风式加热器进行 2
、热装卸操作 3、可以放心进行浸水冷却 4、放置不管也不会出
现加热过度壁厚为1.5mm的 5、超薄先端部分和丰富的刀柄形状变化
6、不用更换加热喷头就可以进行 3~25的热装

我司提供金属焊接加工,原子扩散焊在真空压力环境下让金属整面融合在一起。

原子扩散焊工艺广泛应用于同种或异种材料的焊接加工,我司可代客户对铜、钛、不锈钢、铝、钨、铁、钼合金、高速钢、热作钢等各种金属材料焊接结合。特种电机转子,应用于军工、航天、无人机制造等

高端领域，由钼合金、DT3电工纯铁及TU1无氧铜三种金属焊接而成,其中钼合金的熔点高达2700℃，而TU1无氧铜的熔点不到1100℃，在熔点相差较大的前提下焊接三种金属，需要使用非常复杂的工艺进行焊接，成本高昂;而大为工业的原子扩散焊工艺,可以轻松的实现同时焊接三种金属,大幅节省制造成本;

本公司长期承接各种金属焊接加工,可焊接不锈钢、碳钢、低碳钢、铜铝、钛、高温合金、等有色金属、异种金属和黑色金属，欢迎新老客户来图来样加工！