

# 力建母线机 铜排折弯机 资阳铜排机

产品名称	力建母线机 铜排折弯机 资阳铜排机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

## 产品详情

### 母排加工机安全使用注意事项

任何机械设备的使用都要严格按照规定的步骤执行，这样既保证了设备的正常运转，延长其使用寿命，又避免了由于操作不规范而发生危险。便携式母排加工机作为生产加工行业中的一种新型设备，也是如此。那么如何正确安全的使用便携式母排加工机呢？

使用便携式母排加工机前，各单元的运动部件，班前需涂润滑油，要先检查插头以及电源设备是否连接正常，要注意各单元的固定螺栓是否拧紧。接通电源后，打开电源开关即可，在使用操作过程中，工作人员一定要熟记设备的操作规范，详细了解设备的操作方法、性能以及特征等知识，当需要对便携式母排加工机进行检查或者更换模具工作时，一定要停止设备的运转，同时在设备运转时，工作人员请勿身着大衣以及佩戴围巾，这样多余的边角容易被卷进设备里，发生意外。

便携式母排加工机的运动部位需要每天至少两次对各单元的部件加入润滑油，定期检查油箱中油的用量，观测是否需要注油；当液位低于或达到油标的红线时应添加液压油；添加时要将先前剩余的油倒掉，避免和新加入的油混杂在一起，影响工作效率。便携式母线加工机在功能上的操作元件可能会受到磨损，需要注意定期的检查，进行更换，注意在润滑上的需要，对于设备在稳定性上的保证是非常必要的，延长使用寿命。

在工作过程中不需要关闭开关，等工作结束后就要在切断电源，铜排加工机，下班前要对对工作台面及各单元要求涂油保养。定期对母线加工机进行保养，经常的保养，会延长母线加工机的寿命，安全使用便携式母排加工机当然还有其它细节方面也要注意。只有安全使用机械设备，才能使其发挥更大作用，既保证设备的正常运转，延长其使用寿命，又避免了由于操作不规范而发生危险。

### 数控母排加工机对使用者的要求

## 数控母排加工机对使用者的要求

一、对于数控母排加工机操作工作人员，进行严格的安全教育实施培训。

二、必须选拔对数控母排加工机了解的工作人员并有责任、有资格的负责人，数控母排加工机负责人日常工作与职责

1.保管电控箱与工具箱的钥匙，以防其他员工的误操作带来的安全隐患。

2.定期检查数控母排加工机各个单元的安全装置。以防出现不必要的危险。

3.进行监督工作人员对设备的冲孔模具、折弯模具、剪切模具的更换及调整。以保证设备的精度及安全。

4.负责人应在数控母排加工机运转前做好检查工作，提前发现设备存在的安全隐患，一旦确认出现异常，应当采取正确措施排除隐患。

三、数控母排加工机负责人应当每半年对设备实施一次检查，检查结果不良时，请进行检修或及时与我公司联系，防范事故于未然。

力建数控公司产品技术不断创新，数控母排加工设备已获得多项专利和高新技术产品证书。产品畅销海内外，先进的技术、可靠的产品质量和完善的售后服务得到用户一致赞誉和认可。

## 不同型号的母排加工机的各自特点

数控母排加工机主要加工各种规格的铜、铝母线，三工位可同时操作互不影响，生产效率较高，母排机工厂店转塔式母线加工机是电气行业不可缺少的理想设备。冲孔单元采用转塔式模具库，铜排折弯机，最多可放八套模具，冲孔模具应该怎样更换呢？

## 不同型号的母排加工机的各自特点-力建数控

母排加工机是对铜、铝母线排成型加工的专业设备，主要功能是对母排排进行剪切（压剪式或冲剪式）、冲孔（冲圆孔、长圆孔、方孔、冲角度）、折弯（平弯、立弯等）通过更换模具还可以完成压花、压剪铜棒、压接线鼻等工作。是电气开关行业不可缺少的理想设备。

母排加工机根据液压泵组的数量可分为：单泵站母排加工机、两泵站母线加工机、三泵站母排加工机。根据电气控制方式可分为：经济型母排加工机、数控型母排加工机。根据冲孔单元是否带转盘可分为：普通母线加工机、转塔式母线加工机。根据工位数量可分为单工位母排加工机、三工位母排加工机等。

## 单泵站母排加工机

冲孔、剪切、折弯三个加工单元顺序工作。

## 三泵站母排加工机

三泵分别供冲孔、剪切、折弯三个单元，三个加工单元可同时工作，互不影响，提高生产效率。

## 经济型母排加工机

不同厚度的母排折弯，通过调整工作油缸的感应开关控制行程距离，工作指针对应不同的标尺刻度，即可完成相应的折弯角度。

## 数控型母排加工机

折弯单元采用数控方式，同时具备记忆功能，可先将加工数据（根据排厚及折弯角度对应不同数据）输入系统，根据生产需要调出数据进行折弯的加工；也可随时将加工工件的现场数据补充存入系统，并调出重复使用；显示屏采用触摸屏，彩色画面显示模式，具有密码保护功能。可以对不合适的数据进行修改，若客户采用的不是标准工件，资阳铜排机，也可以根据非标准工件的要求自行设定数据进行加工，操作非常方便。

## 转塔式母排加工机

冲孔单元采用转塔式模具库，最多可放八套模具，铜排冲孔机，转塔部分为球墨铸铁(单孔使用寿命提高三倍，整体使用寿命提高二十多倍)，长、圆孔任意调配。

## 单工位母排加工机

设备只有一个工位，对母线排进行的单一功能的加工，比如单冲孔、单折弯、单剪切。

## 三工位母排加工机

设备有三个加工工位，集冲、剪、折于一体，是母线加工专用组合机，使用方便，效率高，是电气行业的理想设备。

力建母线机(图)-铜排折弯机-资阳铜排机由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司（[www.jnlijian.com](http://www.jnlijian.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领力建数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！