

双轴分切机 嘉泓机械 双轴分切机批发

产品名称	双轴分切机 嘉泓机械 双轴分切机批发
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

型号：JH-GLSF-900

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，双轴分切机，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：800 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

开卷直径：1200mm

开卷卷芯：505mm

分切宽度：14 mm

收卷直径：1200mm

收卷卷芯：150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：65KW

1.安装时注意事项

a. 要十分注意避免安装中所产生的安装偏差

(1) 上紧压盖应在联轴器找正后进行，螺栓应均匀上支，防止压盖端面偏斜，用塞尺检查各点，其误差不大于0.05毫米。

(2) 检查压盖与轴或轴套外径的配合间隙（即同心度），四周要均匀，用塞尺检查各点允差不大于0.01毫米。

b. 弹簧压缩量要按规定进行，不允许有过大或过小现象，要求误差2.00毫米。过大会增加端面比压，专业双轴分切机，另速端面磨损。过小会造成比压不足而不能起到密封作用。

c. 动环安装后髻保证能在轴上灵活移动，将动环压向弹簧后应能自动弹回来。

2.拆卸时注意事项

a. 在拆卸机械密封时要仔细，严禁动用手锤和扁铲，以免损坏密封元件。可做一对钢丝钩子，在对自负盈亏方向伸入传动座缺口处，将密封装置拉出。如果结垢拆卸不下时，应清洗干净后再进行拆卸。

b. 如果在泵两端都用机械密封时，在装配，拆卸过程中互相照顾，防止顾此失彼。

c. 对运行过的机械密封，凡有压盖松动使密封发生移动的情况，则动静环零件必须更换，不应重新上紧继续使用。因为在之样楹动后，摩擦副原来运转轨迹会发生变动，接触面的密封性就很容易遭到破坏。

纸板分切机主要的特点是磁粉离合器作为一个阻力装置，通过系统控制，来输出一个直流电压，控制磁粉离合器产生的阻力。主要的优势是其为被动装置，可以控制较小的张力。纸板分切机优点：激光辨认色标系统，可侦察滚筒印纸上的色标、符号等而进行分切；按钮电动式调节纸张反曲组。操作快捷；精铸圆柱体滚筒刀，钢带双轴分切机，轻巧平衡，风阻减低，杜绝纸张飘浮，增强出纸稳定性；自动调节不同长度的纸张棱角。方便直接；完美的卷纸张力设定程式，可直接在人机界面掌握操作纸品加工机械之纸板分切机。纸板分切机的特点：1、纸板分切机要将整卷或整张原材料进行固定长度分切加工，例如塑料包装材料、包装纸箱、钢板、胶片、皮革、木片等进行分切加工，都要用到定长分切控制。

2、分切长度可连续设定，如果实际分切长度有误差，容易通过设定参数的方式校准。3、纸板分切机分切控制分为静态和动态分切两种：在设定长度到达时准确停机，然后静态分切加工，分切后重新启动运行；在设定的长度到达时，不停机发出分切信号，分切机在材料运动过程中动态分切加工。

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴分切机批发，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度：14 mm

分切精度： 0, 05mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

JH-GLSF-700型钢铝带分切机

型号：JH-GLSF-700

名称：双轴分切机

用途：主要适用于钢，铝，铜，钛等金属带及金属复合带的分切

特点：采用双锥头无芯夹紧，电液纠偏，双轴交错收卷。分切后切口平整光滑，卷盘密实，易开卷。

适用材料：钢，铝，铜，钛等金属带

原料宽度：600 mm

分切材料厚度：0.08 mm ~ 0.8 mm

来料板型波高： 40l

开卷直径： 1200mm

开卷卷芯： 505mm

分切宽度： 14 mm

分切精度： 0,05mm

收卷直径： 1200mm

收卷卷芯： 150mm

同时收卷轴数量：2根

机列线速度：150mm/min

装机容量：55KW

三听：启动机床，听电动机、控制变压器、接触器、继电器等是否有异常声和闭合声。

四摸：当机床运行一段时间后，切断电源，用手模有关电器的外壳或电磁线圈，检查是否有不止常的发热现象等。

五操作：从启机开始，对机床的所有功能进行一一操作演示，在一步一步的操作中仔细观察操作过程，从中查找发现机床的电气故障，以利于迅速准确无误地确定机床的电气故障范围。

（4）根据故障现象结合电路图分析故障大致范围

由以上"问、看、听、摸、操作"等过程基本弄清楚故障的现象后，这时即可结合电路图分析故障的大致范围，然后采用相应的检测方法，找出故障点。

（5）更换元器件

故障点找出后，需要更换元器件。

双轴分切机-嘉泓机械-双轴分切机批发由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司（www.xajhjxb.com）是陕西西安,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在嘉泓机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创嘉泓机械更加美好的未来。同时本公司（www.sxycxhpj.com）还是从事陕西预成型焊片设备生产，深圳预成型焊片设备厂家，郑州预成型焊片设研制的厂家，欢迎来电咨询。