

# 兰州厂家生产-混凝土防碳化涂料

产品名称	兰州厂家生产-混凝土防碳化涂料
公司名称	甘肃恒固建筑工程材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	恒固:恒固 kg:kg 兰州:兰州
公司地址	甘肃省兰州市西固区陈坪街道范坪村89号
联系电话	09317527108 15101322212

## 产品详情

### 产品用途

混凝土防碳化涂料是一种高性能防碳化乳液改性的水泥基聚合物复合材料，乳液中含有独特的共聚成分，在水泥中引起交叉反应链形成聚合物-水泥水化物的互传网络结构，产生化学与

机械结合的内聚力与附着力，提高了拉伸强度和粘结强度，涂覆在混凝土表面并与之牢固粘结形成高强坚韧持久的弹性涂膜保护层，可有效阻止环境中二氧化碳、氯化物、氧气和海水、酸雨等腐蚀介质对结构材料的侵蚀。该涂料由高性能聚合物乳液、多种助剂(液料，A组分)与改性水泥基材料(粉料，B组分)双组分组成，涂层固化后是一种既有高分子材料的柔性，又有无机材料的高耐久性的新型保护封闭材料混凝土防碳化涂料产品分为：双组分型的水泥基聚合物复合涂料和单组分型改性树脂乳液涂

### 产品特点

具有良好的粘接强度和粘接力，可涂抹、涂刷多种建筑材料表面；抵抗大气侵蚀，抗紫外线照射、耐磨损，正常使用条件下，使用寿命可以达20年以上；优良的柔韧性，可封闭微细裂缝，又可抵抗由于混凝土基体膨胀、收缩而引起的新的开裂的产具有良好的防水和密封性能，防止外界雨水对结构的侵蚀；抵御有害气体，如二氧化碳、氯离子、酸、碱、盐雾等的渗透，防止混凝土中性化，防止钢筋锈蚀；本品为水性涂料，无毒、无味、无污染。

### 三、产品用途

广泛适用于水利水电、港口、隧道、桥梁及其它工业与民用建筑等钢筋混凝土结构的防碳化渗、防水、防腐等，提高结构使用寿命。如冷却塔、渡槽、水闸、大坝、桥梁、蓄水池、污水处理池混凝土电杆等工程。

### 四、技术指标

## 技术指标

检测项目245初凝，min 凝结时间<24终凝，h22.014d粘接强度，MPa21.014d涂层抗渗压力，MPa22.014d抗冲击强度，J/m<sup>2</sup><0.428d碳化深度，mm5%HCl溶液浸泡3个月抗压强度比，%

2905%NaOH溶液浸泡3个月饱和Na2504溶液浸泡3个月试件表面无气泡20 6h--20  
抗冻融性无开裂，无脱落3h-50 3h,150次

## 施工方法：

粗糙造、五平整、裂、混凝土基面：基面应坚、，权种缝阴、不平之处麻面等处应用聚合物砂浆修补找平涂刷防碳化涂层之前，混凝土基面应预先喷水清缝或蜂窝、洗和湿润处理，稍晾一段时间后无潮湿感时再施2.粘结碳纤布后表面：按正常工序粘结碳纤维布后，应在最后一道面胶涂刷后在其表面均匀点粘，并用辊筒一层干净石英砂(石英砂40-70目)碾平，待表面干透后进行涂料的涂刷。对粘贴碳布与混凝土基面过渡区域，应采用聚合物腻子找平，平缓过渡。

3、粘钢表面：按正常工序粘钢施工结束后钢表面的油脂、污垢及铁锈等附着物，然后涂刷

2道环氧铁红防锈涂料，当防锈涂料未干时在其表面均匀点粘一层干净石英砂，并用辊筒碾平

1表面干透后进行涂料的涂刷。

4·腻子找平：如果基面凹凸不平、纹路较深，涂层不能覆盖或涂料表面装饰功能要求高时，柔性耐水腻子基面上整体批刮，再涂刷防碳化涂料，以达到更好的美观效果。

2,涂料拌制每次涂料配制前，应先将液料组分搅拌均匀。涂料按：A组分：B组分=1:2  
;涂刷底层时，可适当

口水调稀涂料，其加水量为A组分的0.2以下；采用搅拌器充分搅拌均匀，搅拌时间在5min左右。拌制好的涂料应色泽均匀，无粉团、沉淀，涂料搅拌完毕静置3min后方可涂刷。

## 3,涂料涂刷

涂层应分层多道涂刷完成。基面未批刮腻子层时，涂料应涂刷4-5道，使之形成1~1.2mm厚度0.75mm的涂层；后道涂刷必须待前道涂层表干不粘手后方可进行(推荐即使在夏季快干季节。

间隔时间也不要低于1.5h);当前道涂刷施工完

毕后，应检查涂层是否厚薄均匀，严禁漏涂，合格后方可进行后道涂刷施工；涂刷工具可采用刷子或绒毛辊筒；辊涂时应来回多辊几次，以使涂料与基层之间不留气泡，粘结牢固；每遍涂刷宜交替改变涂层的涂刷方向；在使用中涂料如有沉淀应注意随时搅拌均匀。

## 4·涂层养护

最后一道涂层施工完12h内不宜淋雨。若涂层要接触流水，则需自然干燥养护7d以上方可开放使用；密闭潮湿环境施工时，应加强通风排湿。

## 六、注意事项

1,室外露天施工时，应设置防暴晒、防雨防风的设施；适宜的施工环境温度为5 ~35  
;温度过高时要才去降温措施。

2,产品的存放应在通风、阴凉的干燥处，防止日晒雨淋；凡过保质期的材料不可再用；A组分不可受冻。

3,冬季施工必须符合JGJ104-2011《建筑工程冬季施工规程》的有关规定。包装贮存A组分(液料):20公斤/桶，B组分(粉料):40公斤/袋，保质期6个月；

须贮存于阴凉通风干燥处，包装密闭，防止

日晒雨淋，贮存温度5-35。