

玻璃钢管道1安装玻璃钢管道1玻璃钢管道施工

产品名称	玻璃钢管道1安装玻璃钢管道1玻璃钢管道施工
公司名称	河北奋达环保设备有限公司
价格	10.00/米
规格参数	品牌:奋达 玻璃钢管道 型号:可定制玻璃钢管道型号 产地:河北枣强
公司地址	枣强县中小企业园
联系电话	15175819995

产品详情

玻璃钢管道1安装玻璃钢管道1玻璃钢管道施工

玻璃钢管道安装

玻璃钢管在安装时，要严格按照相关标准进行，并且对每一步的施工程序进行有效的监控，确保玻璃钢管施工工艺符合化工生产实际需要。玻璃钢管道安装时，可以从以下几点进行考虑：

第一，管道安装时，玻璃钢管道承口要对准化学材料的输入方向，并且玻璃钢管的试压口应朝上安放，其偏差值控制范围在-5mm到+5mm之间。玻璃钢管安装时，要避免管道与槽壁之间碰撞，引起钢管损坏现象发生。同时，玻璃钢管在摆放时，要注意玻璃钢管之间的差距，每根玻璃钢管间的距离应控制在0.4m。

第二，安装时要注意玻璃钢管表面的清洁工作，并需要将胶圈涂好润滑剂，保证安装时，玻璃钢管不存在扭曲现象；

第三，安装过程中，要注意做好标记，并且根据承口的试压孔中心量取Lx值。安装应采用人工吊链撞口方法进行安装，动作要缓慢进行，避免承插口碰撞产生玻璃钢管损坏，当承口与标记位置符合时，安装工作完成；

第四，安装完成后，需要对Lo与L之差进行校验，即用钢板尺测量标记点与最近密封圈槽外壁的距离，其范围在-3到+3之间即符合安装标准[4]。

第五，安装后，需要对玻璃钢管道进行试压工作。一般来说，玻璃钢管在化工生产中安装主要采用了承插式双“O”型密封圈连接，可以用试压泵直接通过管顶的试压孔进行试压，若是玻璃钢管没有出现渗漏现象，这说明玻璃钢管道试压成功；

第六，玻璃钢管道试压完成后，需要对管沟进行回填工作。回填时，要对沟内的杂物进行清理，并将沟

内的积水排干净。同时，填埋时，要对玻璃钢管道两侧位置进行捣实处理，压实度要在95%以上；管顶回填时，0.5m以上位置可采用蛙式夯的填埋方式，1.5m外，可利用压路机进行压实处理。

玻璃钢管道施工应注意问题探究

玻璃钢管道要想保证其施工质量，必须注重对以下几点问题进行处理：

第一，管道基础处理工作要做好，避免管道出现沉降。管道施工基础工作，关系到了双“O”圈性能，若是发生沉降，将会导致承插口位置出现化学材料泄露，影响正常化工生产的同时，也将会对环境产生较为不利的影响；

第二，玻璃钢管虽然具有较好的节能性能，但是玻璃钢管不如钢管、铁管的强度大，容易出现破损。在施工过程中，要对施工沟槽的杂物进行有效清理，避免体积较大的石块损伤管壁；

第三，玻璃钢管道回填时，两侧应采取对称回填的方式，避免两侧压力不同，引起玻璃钢管道位移现象发生。

结束语：综上所述，本文着重分析了玻璃钢管道施工的工艺手段，并就施工过程中应该注意的问题进行了相关阐述。通过本文的研究，我们不难发现，玻璃钢管具有更好的节能性，将之应用于化工生产中，可以保证化工材料输送的稳定性。但是在实际施工时，也要注意玻璃钢管的缺点，采取有效技术手段，避免玻璃钢管出现破损。