

揭阳食品厂污水处理设备

产品名称	揭阳食品厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

揭阳食品厂污水处理设备

生化处理系统为食品污水中最常用的系统，也是其最为关键的系统。因食品污水一般具有较好的可生化性，因此以生化法为核心的处理方法是食品污水处理中最常用的方法，常用工艺有SBR法、生物转盘、A/O法等，但其主要原理都是活性污泥法，利用生物菌种来分解水中的BOD。

食品加工厂污水处理设备处理工艺分成一级处理、二级处理和三级处理。对于食品工业污水，一级处理一般是采用固液分离技术去除污水中的悬浮物和漂浮物；二级处理是主要处理过程，一般采用生物处理技术去除水中有机物等有毒物质，一般采用膜处理法、强氧化剂等技术将污水进一步进化。

食品加工厂污水处理设备特点：

- (1) 污水处理设施有较大的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化，同时设置应急事故超越排放管，以供紧急、特殊情况时使用；
- (2) 通过采用先进成熟的A/O法生化处理工艺，从而提高污染物的去除率，具有动力消耗少、投资省的特点确保出水达标排放。
- (3) 通过对二沉池表面负荷、有效水深及泥斗倾角等设计参数的合理选择，从而提高固液的分离效果。
- (4) 整个处理系统管理简单，运行可靠。

小型食品厂污水处理设备1. 污水调理池

由于食品污水来水不平均，形成污水水质、水量动摇很大，因而只要足够的调理池容量才干使进入生化处置的水质、水量稳定，所以本工艺设置一调理池。污水经过机械格栅拦截大颗粒污染物后，自流进入

调理池，并在池中停止水质、水量调理，保证进入生化系统水质、水量稳定。调理池设有旁通，以备检修等状态下运用。调理池由钢筋混凝土制造。调理池中设置提升污水泵二台，一用一备，污水由泵以10立方米/小时定量抽入缺氧池内。

2. 生化接触氧化池

生物接触氧化法是一种较成熟、常用的好氧生物处置技术之一。池内置我公司消费的平面弹性填料，该填料比外表积大，为常规填料的3倍多，且水流特性非常稳定，易挂膜，是生物膜生长的合适场所。生化池采用中心廊道循环曝气替代直接曝气的办法，污水在生化池内不时内循环，以充沛使填料上的生物膜与污水中的有机物得到充沛接触降解。生化池设计总停留时间9小时，气水比为20：1，气源由二台3L80/5.5风机提供，功率为5.5Kw。曝气器为橡胶膜片式微孔曝气器。该曝气器优点为：布气平均、运用寿命长、氧的应用率高、拆卸便当。

3. 斜管沉淀池

生化池出水自流进入沉淀池停止沉淀处置，以进一步沉淀零落的生物膜及无机小颗粒。该沉淀池设计成竖流式斜管沉淀池，以更好地停止泥水别离。沉淀池上部设溢水槽，中部为沉淀区，下部为污泥斗，经过沉淀处置的水经过溢水槽进入后续处置设备，沉淀下来的污泥定期用泵提至调理池。

4. 风机 风机设置综合厂房内，为二台罗茨鼓风机。一用一备，该风机运用寿命10年以上，其运转时噪声低于80分贝。

设计原则：

- 1、采用先进、成熟、可靠的A/O法二级生化处理工艺，不仅能有效地去除BOD5，而且也能除氨氮与磷，确保其处理出水各项指标达到设计要求；
- 2、排入污水处理站的污水为生活污水、厨房排水及洗衣房排水等，废水中含有部分少量油分，需先经隔油池进行隔油处理后才能进入后续工序。
- 3、污水处理设施在运行上有较大的灵活性和可调节性，以适应水质和水量的变化；
- 4、充分考虑污水处理系统配套的减振、降噪、除臭等措施，以防止对环境的二次污染。
- 5、污水处理以生化处理为主，实用可靠，布置紧凑，占地面积小，工程投资省，建设周期短。
- 6、操作管理方便，技术要求简单，尽可能实现自动化控制。
- 7、主要设备均为全地埋式，检查井和地坪相平，电控部分按业主要求集中控制。
- 8、设备覆土后，因上部建设停车场，需考虑处理设备上的承重措施。

公司自成立以来，始终坚持技术创新，不断总结工程经验，不断完善管理制度，积聚了一批专业从事环境工程设计、施工、调试及研发的中高级技术人员，4、食品污水处理设备生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）食品厂污水处理设备

浙江省

杭州市：上城区、江干区、西湖区、萧山区、桐庐县、建德市、临安市、下城区、拱墅区、滨江区、余杭区、淳安县、富阳市宁波市：海曙区、江北区、镇海区、象山县、余姚市、奉化市、江东区、北仑区

、鄞州区、宁海县、慈溪市温州市：鹿城区、瓯海区、永嘉县、苍南县、泰顺县、乐清市、龙湾区、洞头县、平阳县、文成县、瑞安市嘉兴市：秀城区、海盐县、桐乡市、平湖市、嘉善县、海宁市湖州市：吴兴区、德清县、安吉县、南浔区、长兴县绍兴市：越城区、嵊州市、绍兴县、新昌县、上虞市、诸暨市金华市：婺城区、武义县、磐安县、义乌市、永康市、金东区、浦江县、兰溪市、东阳市衢州市：柯城区、常山县、龙游县、江山市、衢江区、开化县舟山市：定海区、岱山县、嵊泗县、普陀区台州市：椒江区、路桥区、三门县、仙居县、临海市、黄岩区、玉环县、天台县、温岭市丽水市：莲都区、缙云县、松阳县、庆元县、龙泉市、青田县、遂昌县、云和县、景宁畲族自治县

2014年12月5日，丰台区环保局对该公司正式立案调查。调查发现，该公司成立于1992年，是丰台区一家老企业，3)膜组件的成膜材质宜为聚偏氟乙烯(PVDF)，1、基础：一体化生活污水处理设备如放置在地坪以上，只需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础。基础承压必须大于4T/m²，也同时要求水平、平整，污水处理A2O工艺的氧气流量控制系统，其特征就在于：包括溶解氧输入通道、溶解氧输出通道、调节阀、步进电机、流量传感器、PLC控制系统、PID控制系统、溶解氧检测仪、温度检测系统和压力检测系统，同时也应用于工业生产中进行固液分离和回收有用物质食品厂污水处理设备市政污水处理市场趋于成熟，排放总量维持3%-5%速度缓慢增长，污水处理率已达97%的近饱和状态，城镇化建设扩容+新增提标政策促进市场稳中有升。“第三方治理”、“水十条”等政策出台、中央环保监管日益严格，工业企业盈利有所改善，预期工业废水市场有望复苏。村镇污水处理发展较慢，目前处理率仅20%，发展空间极大，多项政策显示农村污水处理已然成为未来几年的污水治理重点，乡村振兴战略直接激发约1627亿元市场空间，村镇污水处理新领域预期将进入爆发期。