

# 特固静电喷涂设备厂 网络机柜喷涂设备 红河喷涂设备

产品名称	特固静电喷涂设备厂 网络机柜喷涂设备 红河喷涂设备
公司名称	潍坊特固机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐东朱封工业园
联系电话	18953635511

## 产品详情

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{  
喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}静电喷涂设备，静电喷塑设备，涂装设备，涂装生产线喷涂设备，喷涂设备喷塑设备，静电喷涂潍坊特固机械有限公司

下面为大家介绍一下静电喷涂设备的结构与原理：

静电喷涂设备具有体积小、重量轻、涂膜均匀和节-省涂料等优点，特别适用于复杂工件的喷涂施工。它的结构主要是由静电发生器、喷枪、软性高压电缆、贮料罐及其附件等组成。

静电喷涂的基本原理是:由电源经静电发生器产生带有负电的直流高压。经电缆引到喷枪上，工艺品喷涂设备，使涂料也带有负电荷，带电的涂料由压缩空气经喷嘴喷出呈雾状，网络机柜喷涂设备，这些带负电荷的漆粒，在压缩空气的喷射力和静电场力的作用下，被吸附于带正电的工件上，使其表面形成均匀的涂膜，达到喷涂的目的。

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}

{喷涂设备}{喷塑设备}{涂装设备}{喷粉设备}{静电喷涂设备}{电泳设备}静电喷涂 目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。 工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用

3、固化 目的：将喷涂后的粉末固化到工件表面上。 工艺步骤：将喷涂后的工件至于200 左右的高温炉内20分钟（固化的温度与时间根据所选粉末质量而定，特殊低温粉末固化温度为160 左右，更加节省能源），使粉末浓融、流平、固化。

静电粉末喷涂作业的常见问题及解决方法

{晾衣架喷涂设备}{防火门喷涂设备厂}{防盗门喷涂设备}{金属门喷涂设备}{铁门艺术大门喷涂设备}{货架超市货架喷涂设备}

全浸泡方式 将工件完全浸泡在槽液中，待处理一段时间后取出，完成除油或除锈磷化等目标的一种常见处理方式，工件的几何形状繁简各异，只要液体能够到达的地方，都能实现处理目标，这是浸泡方式的独特优点，是喷淋、刷涂所不能比拟的。其不足之处，红河喷涂设备，是没有机械冲刷的辅助使用，因此处理速度相对较慢，处理时间较长，特别是象连续悬挂输送工件时，除工件在槽内运行时间外，还有工件上下坡时间，因而使设备增长，场地面积和投资增大。仅对磷化而言，国外比较趋向于采用全浸泡方式，据称全浸泡磷化易形成含铁量较高的颗粒状结晶磷化膜，与阴极电泳具有好的配套性。

特固静电喷涂设备厂-网络机柜喷涂设备-红河喷涂设备由潍坊特固机械有限公司提供。潍坊特固机械有限公司（[www.wftegu.com](http://www.wftegu.com)）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领特固和您携手步入辉煌，共创美好未来！