

炼油厂缓蚀剂 GCHS3型

产品名称	炼油厂缓蚀剂 GCHS3型
公司名称	淮北市古城物贸有限责任公司
价格	12000.00/吨
规格参数	型号:GCHS3型 品牌:古城 化学成份:有机胺
公司地址	安徽省淮北市物资局综合楼108号
联系电话	0561-2126912 13014043167

产品详情

型号	GCHS3型	品牌	古城
化学成份	有机胺	外观	棕红色液体
有效物质含量	95 (%)	含量	90 (%)
PH值使用范围	2~12	参考用量	20~50ppm

炼油厂钢缓蚀剂

一、用途及性能

用于炼油厂蒸馏塔及管线的防腐，是石油炼制、集输抗腐蚀的高效、高科技产品，可以有效抑制、分散酸性介质（ H_2S 、 HCl 、 CO_2 和 H_2O ）及有机酸的腐蚀，并有抗盐垢、污垢的功能。

产品根据用途分为：水溶性和油溶性，可按照生产现场的腐蚀介质的不同，以及生产条件的不同，对配方进行调整。

产品根据经营的要求，分为标准液和浓缩液（中间体）。标准液可以直接使用，根据腐蚀介质和环境条件的不同，加药量在：10~50毫克/升。浓缩液（中间体）需要稀释1.7倍后，配制成标准液后使用。

二、技术指标

项目	指标	项目	指标
外观	黄色至棕红色透明液体	凝固点	- 26
ph值	7.0 ~ 11	溶解性	易溶
密度（20 °C）	0.80 ~ 1.15 g/cm ³		

三、使用方法

- 1、在炼油厂塔顶中和胺和炼油厂塔顶阻蚀剂的水溶性产品时，将标准液用蒸馏水或除盐水稀释5~20倍，然后用计量泵打入塔顶常压、减压装置部位。
- 2、用于注氨工艺，标准液加入量为10~20毫克/升，出水铁离子小于3毫克/升（其中1毫克/升以下占80%），出水pH值：7~8。
- 3、用于不注氨工艺，标准液的加入量为10~40毫克/升，出水铁离子小于3毫克/升（其中1毫克/升以下占80%），出水pH值：7~8。
- 4、新设备或检修后的设备，加药量按60~80毫克/升，使用15天后，设备上可以形成致密的保护膜。然后转为正常加药：20~30毫克/升，出水铁离子便可小于3毫克/升。
- 5、设备在运行时，可能由于油中含硫量的变化造成铁离子的上升，此时可通过调整加药量来控制，使之回复到正常值。
- 6、产品抗乳化性强，即使加入100毫克/升的水，也无乳化现象，可确保油水分离速度，使油中不含水。

四、包装、贮存

包装：200公斤塑料桶。贮存：密封存放于阴凉处，有效期：一年。

五、价格

浓缩液（中间体）：出厂价：23000元/吨。

标准液：出厂价：15000元/吨。