

# 江西45冷拉六角棒 江苏兴隆伟业

产品名称	江西45冷拉六角棒 江苏兴隆伟业
公司名称	江苏兴隆伟业金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市北塘区钱桥工业园
联系电话	18936055678

## 产品详情

加工处理规范 冷压毛胚软化处理规范：温度740~760℃，保温时间4~6h，以50~100℃/h的冷速，随炉降至温度 600℃，出炉空冷，处理前硬度 197HBS，处理后硬度 156HBS。

正火规范：正火温度850-870℃，正火后硬度170-217HBS。

调质处理规范：淬火温度840±10℃，水冷淬火；回火温度600±10℃，出炉空冷。执行标准中 GB/T699-1999标准规定的45钢推荐热处理温度为850℃正火、840℃淬火、600℃回火，达到的性能为屈服强度 355MPa GB/T699-1999标准规定45钢抗拉强度 600MPa，屈服强度 355MPa，伸长率 16%，断面收缩率 40%，冲击功为39J。

45冷拉六角棒具有以下优点：

- 形状规格多样性：通过设计不同形状的模具，冷拉出不同截面形状、不同规格公差的易切削钢。角度可成直角或圆角。
- 高度：使用高质量的硬质合金模具，确保公差准确、统一。
- 表面光滑：先进的冷挤压工艺使得易切削钢产品表面光滑明亮。

加工时间及加工机械节省：由于精度准确，表面状况良好，易切削钢产品可直接使用，如喷涂、打砂、打弯、钻孔，也可按实际要求精拉之后直接电镀，免去了大量机加工时间及节省配置加工机械的费用。

主要用于自动切削机床加工紧固件和标准件，如双头螺栓，螺钉，螺母，管接头，弹簧座等。

- 机械设备：木工机械、陶瓷机械、造纸机械、玻璃机械、食品机械、建筑机械、塑料机械、纺织机械、千斤顶、液压机等；

冷拉是在常温条件下，以超过原来钢筋屈服点强度的拉应力，强行拉伸钢筋，使钢筋产生塑性变形以达到提高钢筋屈服点强度和节约钢材为目的。

钢筋冷拉概念：

以节约钢材、提高钢筋屈服强度为目的，以超过屈服强度而又小于极限强度的拉应力拉伸钢筋，使其产生塑性变形的做法叫钢筋冷拉。

一次冷拉效果：

取一钢筋对其施加拉应力冷拉，钢筋会发生变形（并作应力——应变图）。随着拉应力增加，钢筋内部承受的拉应力逐渐增大。当钢筋内部产生的拉应力超过钢筋具有的屈服点A，而达到C后，45冷拉六角棒，停止冷拉，卸去荷载。此时可以看到，钢筋已产生塑性变形，在卸荷过程中，应力——应变图有一个变化，直线O1C比直线OA要缓。

江西45冷拉六角棒-江苏兴隆伟业(在线咨询)由江苏兴隆伟业金属材料有限公司提供。江西45冷拉六角棒-江苏兴隆伟业(在线咨询)是江苏兴隆伟业金属材料有限公司（[www.xlwyjscl.com](http://www.xlwyjscl.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓经理。同时本公司（[www.jsllbg.com](http://www.jsllbg.com)）还是从事江苏冷拉扁钢，冷拉光亮扁钢，45#冷拉扁钢的厂家，欢迎来电咨询。