

北京斯固特纳公司 广东柔性覆铜板生产厂家

产品名称	北京斯固特纳公司 广东柔性覆铜板生产厂家
公司名称	斯固特纳柔性材料（北京）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李桥镇通顺路308号飞翔工业园101304
联系电话	13240047800

产品详情

挠性覆铜板材料简介

挠性覆铜板（Flexible Copper Clad Laminate, FCCL）（又称为：柔性覆铜板）是挠性印制电路板（Flexible Printed Circuit board, FPC）的加工基板材料，是由挠性绝缘基膜与金属箔组成的。由铜箔、薄膜、胶粘剂三个不同材料所复合而成的挠性覆铜板称为三层型挠性覆铜板（简称“3L-FCCL”）。无胶粘剂的挠性覆铜板称为二层型挠性覆铜板（简称“2L-FCCL”）[1]。挠性覆铜板（FCCL）与刚性覆铜板在产品特性上相比，具有薄、轻和可挠性的特点。用FCCL为基板材料的FPC被广泛用于手机、数码相机、数码摄像机、汽车方向定位装置、液晶电视、笔记本电脑等电子产品中。（用FCCL为基板材料的FPC）

斯固特纳有限公司主营；柔性薄膜复合，柔性线路板基材，FCCL，复合薄膜定制，如需了解更多详情，欢迎与我们交流!

国内常用覆铜板的结构及特点

(1)覆铜箔酚醛纸层压板

是由绝缘浸渍纸(TFz- -62)或棉纤维浸渍纸(1TZ-- -63)浸以酚醛树脂经热压而成的层压制品，两表面胶纸可附以单张无碱玻璃浸胶布，其一面敷以铜箔。主要用作无线电设备中的印制电路板。

(2)软性聚酯敷铜薄膜

是用聚酯薄膜与铜热压而成的带状材料，浙江柔性覆铜板生产厂家，在应用中将它卷曲成螺旋形状放在设备内部。为了加固或防潮，常以环氧树脂将它灌注成一个整体。主要用作柔性印制电路和印制电缆，可作为接插件的过渡线。

(3)覆铜箔聚四氟乙烯层压板

是以聚四氟乙烯板为基板，敷以铜箔经热压而成的一种敷铜板。主要用于高频和超高频线路中作印制板用。

(4)覆铜箔环氧玻璃布层压板是孔金属化印制板常用的材料。(5)覆铜箔酚醛玻璃布层压板

是用无碱玻璃布浸以环氧酚醛树脂经热压而成的层压制品，其一面或双面敷以铜箔，具有质轻、电气和机械性能良好、加工方便等优点。其板面呈淡黄色，若用三qing二胺作固化剂，则板面呈淡绿色，具有良好的透明度。主要在工作温度和工作频率较高的无线电设备中用作印制

斯固特纳柔性材料有限公司专业从事柔性薄膜复合，柔性线路板基材，FCCL，复合薄膜定制，我们为您分析该行业的以下信息。

使用预涂布感光敷铜板

使用一种专用的覆铜板，其铜铂层表面预先涂布了一层感光材料，广东柔性覆铜板生产厂家，故称为“预涂布感光敷铜板”，也叫“感光板”。制作方法如下：将电路图1:1打印在比较透明（薄）的、最少有一面是比较光滑平整的纸上，要镜象打印在平整的那一面。

再将纸光滑面紧贴感光电路板（用玻璃夹紧），放到太阳下照射2-8分钟，时间长短跟太阳强弱有关，阴天可以照射20分钟左右也可以。注意：以上是透明胶片的参考时间，用白纸的时间根据纸的透光度将时间再延长。此过程一定不要移动纸和电路板的相对位置，并且要贴紧。

然后将要电路板放到显影水下显影（洗掉不需要的感光剂），留下的显影剂会阻止铜跟下一步的三氯化铁反应。此过程一般需要1-3分钟。时间跟暴光程度成反比，暴光过度的话，上海柔性覆铜板生产厂家，显影时间就会很短，暴光不足的话，显影时间就会很长，甚至长到10分钟以上，另外，还跟显影水的浓度有关。不过，强烈建议暴光不要过度，宁可显影时间长些，蚀刻柔性覆铜板生产厂家，这样不会出现失误，可以保证100%成功。

最后经过三氯化铁腐蚀，一般需要10-60分钟左右。

由于以上过程是光直接决定铜皮的去留，所以精度可以做到很高很高。所以，操作熟练者一般可以30分钟内做出高精度的电路板，热转印纸也可以打印后用来暴光，不需要加热转印过程。效果要好一些，价格的话，应该会贵很多，不过一般都还是能接受。

想要了解更多柔性覆铜板的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

北京斯固特纳公司-广东柔性覆铜板生产厂家由斯固特纳柔性材料（北京）有限公司提供。北京斯固特纳公司-广东柔性覆铜板生产厂家是斯固特纳柔性材料（北京）有限公司（www.skultunaflexible.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。