

南昌消防排烟申耀通风 螺旋风管加工 安义县螺旋风管

产品名称	南昌消防排烟申耀通风 螺旋风管加工 安义县螺旋风管
公司名称	江西申耀通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌高新大道699号 聚仁国际6#楼13A28
联系电话	15079122733

产品详情

螺旋风管出现腐蚀现象的原因分析

风管出现腐蚀现象，其具体的表面，一般来讲主要有以下这些，

表现一：风管表面出现一些缺陷问题，比如擦毛、杂物等。

表面二：在焊缝表面，其颜色是呈黑色的，或者是有黄斑或花斑。

表面三：风管的局部出现锈蚀。

这三种情况，其腐蚀程度是越来越严重，一旦出现该问题的话，则会降低其抗腐蚀能力，缩短其使用寿命。对于通风系统来讲，则会降低其严密性，所以它的危害是不容小觑的。

风管出现腐蚀，其主要原因，一般有以下这些，

- (1)风管所使用的板材，其下料或加工方式方法不当。
- (2)风管在加工制造过程中，就出现了腐蚀现象，螺旋风管加工，但并没有及时进行处理。
- (3)风管的焊接方法没有选择正确，也就是焊接方法不当。
- (4)风管焊接好以后，没有及时进行清洁和清理，就进行后续处理了。

风管制作质量标准

材料：散热器的型号、规格、质量及安装前的水压试验必须符合设计和施工规范要求，外形无砂眼。不

得对口不平、偏口、裂缝和上下口中心距不一致等缺陷，整组应平整、美观，油漆完整平滑。支托架：支托架应牢固无松动，数量和构造符合设计要求，轴线准确、排列整齐与散热器接触紧密。

油漆：散热器及支托架油漆种类、颜色及涂刷遍数符合设计要求，附着良好，无脱皮、起泡、漏涂，漆膜厚度均匀，色泽一致，无流坠及污染现象。

允许偏差项目：内表面距墙允许偏差 6mm，与窗口中心线允许偏差 20mm，底部距地面偏差 ± 15 mm，中心线垂直度允许偏差3mm，侧面倾斜度允许偏差 3mm，全长弯曲允许偏差 3~4mm。

通风设备厂为您介绍风管的安装要求

风管的安装要求有很多，通风设备厂总结了以下五点：

- (1) 风管、静压箱及其他部件，必须擦拭干净，做到无油污和浮尘。
- (2) 安装的阀体、风口等部件应检查调节装置是否灵活。
- (3) 支吊架的形式应根据风管安装的部位、风管截面的大小及工程的具体情况选择，应符合设计图纸或国家标准图的要求。
- (4) 风管对接应平直、不扭曲。暗装风管位置正确，无明显偏差。对含有凝结水或其他液体的风管，螺旋风管批发厂家，坡度应符合设计要求，安义县螺旋风管，在最低处设排液装置。
- (5) 风管与风管间采用法兰连接，供应螺旋风管价格，密封采用 SF-504 净化封条或厚度=50mm 闭孔海绵，接缝采用榫接，胶板厚度为 5mm，单边粘在法兰上，垫料不得凸入管内壁，保持与管内壁平整。

南昌消防排烟申耀通风(图)-螺旋风管加工-安义县螺旋风管由江西申耀通风设备有限公司提供。南昌消防排烟申耀通风(图)-螺旋风管加工-安义县螺旋风管是江西申耀通风设备有限公司(www.jxsytf.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：付经理。