

耙式干燥机 分子筛耙式干燥机 耙式干燥结构图

产品名称	耙式干燥机 分子筛耙式干燥机 耙式干燥结构图
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

多聚甲醛真空耙式干燥机，甲醇耙式干燥机，甲醛耙式烘干机，乌洛托品耙式干燥机

一、多聚甲醛真空耙式干燥机--设备概述

多聚甲醛真空耙式干燥机为卧式间歇操作热传导干燥设备，能针对易氧化、易破碎、热敏性类粉粒状、浆状、膏糊状物料的干燥加工。

多聚甲醛耙式真空干燥机包括机壳，机壳上具有加料口、卸料口和抽真空口，机壳上还套装有加热隔套，机壳内设有搅拌装置，还具有驱动搅拌装置转动的驱动装置，搅拌装置包括中空的空心耙轴和设置在空心耙轴上的多个耙杆，中空的空心耙轴中穿设有中心管，耙杆上设有耙叶，空心耙轴的两端通过轴承座安装在机壳上，空心耙轴的一端为封闭口、另一端开口，耙式干燥机，空心耙轴封闭口的一端连接驱动装置，中心管从空心耙轴的开口一端伸出。可向中心管中通入导热介质，并从空心耙轴与中心管之间的间隙流出，使搅拌装置温度升高从而加热物料，导热介质可选蒸汽、热水或热油。通过空心耙轴通入导热介质后加热搅拌装置，从而实现从机壳内部加热物料的目的，与加热隔套共同加热物料，使得物料受热更均匀，提高生产效率，分子筛耙式干燥机，缩短干燥时间。

硫酸粘菌素耙式干燥机，替米考星耙式干燥机，泰妙菌素耙式干燥机

一、盐素钠耙式干燥机--设备概述

盐素钠为白色或淡黄色结晶性粉末；微有特异臭味。本品在乙醇中微溶，在水中不溶。

盐素钠真空耙式干燥机是一种传导传热干燥器。物料不直接与加热介质接触，适用于干燥少量的、不耐高温和易于氧化的泥状、膏状物料，含水率为15%~90%。干燥器内耙齿是由钢制成，安装在圆形热轴上，一半叶片方向向左，另一半向右。轴的转速一般小于15r/min，它是由带减速箱的电机带动。同时采用自动转向装置，使轴的转动方向间隔一定时间后改变一次搅拌器的转动方向。

真空耙式干燥机是利用物料中的水分或溶剂在真空状态下沸点降低的特点来进行干燥的设备。被干燥物料从壳体上方正中间加入，在不断正反转的耙齿的搅拌下，物料轴向来回运动，在壳体外壁面、热轴及耙齿内均通有蒸汽或其他加热介质与物料间接换热，使物料内水分汽化，汽化的水分被及时抽出干燥机外。

盐素钠真空耙式干燥机耙齿上设有内腔，耙齿在固定于热轴上时，耙齿上的内腔与热轴连通，热介质(蒸汽或热水)可以从热轴流入耙齿腔体内，从而使得换热面积相对于现有技术中的实体耙或圆管耙有大大增加；与耙齿之间为可调式连接，此连接方式有别于其他焊接结构，方便调与筒体内壁面间隙，能有效弥补筒体圆度偏差、搅拌轴与耙齿焊接变形等实际制造加工问题，同时对于处理磨蚀性较大的物料，此结构方便更换。

一、真空耙式干燥机--工作原理

从壳体上方正中间加入，在不断转动的耙齿的搅拌下，甲钠与壳体壁接触时，表面不断更新，受到蒸汽间接加热，而使水分气化，气化的水分由真空泵及时抽走。干燥机可同时采用夹层与耙齿同时加热方式，传热面积更大，热效率高，使其获得更高的干燥效率。由于操作真空度较高，被甲钠表面水蒸气压力远大于甲钠干燥机壳体内蒸发空间的水蒸气压力，从而有利于甲钠内部水分和表面水分的排出，有利于甲钠的水分子运动，达到干燥目的。

甲钠本身具有一定的腐蚀性，在进行甲钠干燥的过程中，碳化硅耙式干燥机，对设备的防腐要求，以及甲钠干燥设定都需要进行严格设定。甲钠干燥设备是根据甲钠干燥的特点以及物理化学性质而来，具有如下的优势：

(1) 适应性强，对各甲钠生产工艺均使用。由于甲钠干燥机利用夹套加热、高真空排气，所以几乎对所有不同性质、不同状态的甲钠湿料都适应，可以说是目前处理此类易腐蚀、物料干燥设备。

(2) 甲钠产品质量好 由于甲钠干燥的过程中，耙齿不断正反转，甲钠搅拌均匀，避免的甲钠在干燥的过程中出现过热的情况，水分也容易逸出，壳得到低温度的甲钠产品。由于甲钠粒度细，不需粉碎即可包装。

(3) 蒸汽耗量小，由于甲钠干燥机多用蒸汽通入夹套，磷石膏耙式干燥机，利用潜热加热物料，处理每公斤甲钠成品耗用蒸汽量较小，一般为1.3-1.8kg蒸汽。

(4) 甲钠干燥机的密封系统可选择填料密封和机械密封两种，特殊的设计保证了密封性和使用寿命。

(5) 易于操作，甲钠干燥机操作方便，定员少，劳动强度低。由于甲钠外逸损失减小，改善了环境卫生。

耙式干燥机-分子筛耙式干燥机-耙式干燥结构图(优质商家)由江苏博鸿中锦制粒设备有限公司提供。江苏博鸿中锦制粒设备有限公司(www.chinajsbh.com)位于江阴市西城路188号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前博鸿干燥在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。博鸿干燥取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。博鸿干燥全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。