

# 南通精密压铸模具 精密压铸模具厂 无锡昊新模具

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 南通精密压铸模具 精密压铸模具厂<br>无锡昊新模具 |
| 公司名称 | 无锡昊新模具制造有限公司               |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 新吴区鸿山街锦鸿路286号              |
| 联系电话 | 13812197352                |

## 产品详情

低压铸造模具模具厂介绍，与一般机械加工相比较，重力铸造模具制造具有其自身的特点。首先，重力铸造模具在制造的时候，其的形状一般比较复杂。事实上，凡是利用模具来成型的制品，重力铸造模具大多具有较复杂的几何形面，为一般加工手段所不能及的。

因而这也就是在模具制作过程中所面临的一大难点。无锡模具厂认为，在重力铸造模具制造中还具有材料难加工的特点。我们知道，模具是一种成型加工的工艺装备，重力铸造模具为了满足专业化高效生产的需要，对它的硬度要求都较高。比如用H13钢材制造的压铸模具，一般经过淬火回火热处理后，其硬度可达52-58HRC，而锻压模具的硬度就更高。这给模具的加工带来很大的工艺难度。

三个特点就是对于加工的精度要求比较严格。无锡模具厂解释说，其实模具本身就是典型的高精度产品。重力铸造模具为了保证用模具生产加工的制件的精度要求，模具本身的制造精度往往要比其制件精度高出两个公差等级。因而对于模具的制造加工一般都属于高精度加工。

汽车模具模具材料的质量和性能是影响模具质量、寿命和成本的重要因素。近年来，除了不断有多种高韧性和高耐磨性冷作模具钢、火焰淬火冷作模具钢、粉末冶金冷作模具钢推出外，国外在大中型冲压模具上选用铸铁材料，是一个值得关注的发展趋势。汽车模具球墨铸铁具有良好的强韧性和耐磨性，其焊接性能、可加工性、表面淬火性能也都较好，而且成本比合金铸铁低，精密压铸模具公司，因此在汽车冲压模具中应用较多。

一个：合理使用冷却润滑液，精密压铸模具价格，发挥冷却、洗涤、润滑的三大作用，保持冷却润滑清洁，从而控制磨削热在允许范围内，以防止工件热变形。改善磨削时的冷却条件，如采用浸油砂轮或内冷却砂轮等措施。将切削液引入砂轮的中心，切削液可直接进入磨削区，发挥有效的冷却作用，防止工件表面。

二个：合理选择磨削用量，采用径向进给量较小的精磨方法甚至精细磨削。如适当减少径向进给量及砂轮速度、增大轴向进给量，使砂轮与工件接触面积减少，散热条件得到改善，南通精密压铸模具，从而有效地控制表层温度的提高。

三个：合理选择和修整砂轮，采用白刚玉的砂轮较好，精密压铸模具厂，它的性能硬而脆，且易产生新的切削刃，因此切削力小，磨削热较小，在粒度上使用中等粒度，如46~60目较好，在砂轮硬度上采用中软和软(ZR1、ZR2和R1、R2)，即粗粒度、低硬度的砂轮，自励性好可降低切削热。

南通精密压铸模具-精密压铸模具厂-无锡昊新模具(推荐商家)由无锡昊新模具制造有限公司提供。南通精密压铸模具-精密压铸模具厂-无锡昊新模具(推荐商家)是无锡昊新模具制造有限公司(www.haoxinmj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。