

杰凯产品怎么样 杰凯 杰凯泵业公司

产品名称	杰凯产品怎么样 杰凯 杰凯泵业公司
公司名称	天津杰凯泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇双河村
联系电话	13820284148 13820284148

产品详情

一般金属大多在硝中被迅速腐蚀破坏，不锈钢是应用最广的耐酸材料，对常温下一切浓度的酸都有良好的耐蚀性，值得一提的是含钼的不锈钢（如316、316L）对硝的耐蚀性不仅不优于普通不锈钢（如304、321），有时甚至不如。而对于高温酸，杰凯，通常采用氟塑料合金材料。公司适用产品有：CQB氟塑料合金磁力泵、FSB氟合金离心泵等。

醋酸 它是有机酸中腐蚀性最强的物质之一，普通钢铁在一切浓度和温度的醋酸中都会严重腐蚀，不锈钢是优良的耐醋酸材料，杰凯产品怎么样，含钼的316不锈钢还能适用于高温和稀醋酸蒸汽。对于高温高浓醋酸或含有其它腐蚀介质等苛刻要求时，可选用高合金不锈钢或氟塑料泵。如绿环泵业公司生产的CQB磁力泵、CQ不锈钢磁力泵。

优点和缺点/磁力泵

磁力驱动离心泵的优点包括，完全无泄漏，内外转子间可有较大的间隙，采用非金属隔离套时，厚度不大于8mm，杰凯电话，采用金属隔离套时厚度不大于5mm，隔离套的壁厚较大，隔离套被磨穿的可能性较小，隔离套与内外磁转子的间隙亦较大，磁力离心泵运行可靠，因轴封磨损造成的内磁转子与隔离套磨损的可能性小，隔离套装，拆卸方便，可在现场更换，维修方便，可应用于SIC轴承，耐磨性良好，使用寿命长，泵的转速不受电机限制。

可与电机转速不同，除此之外磁力离心泵还具有以下的优点：

- 1、磁力离心泵由于传动轴不需要穿入泵壳，而是利用磁场透过磁场和隔离套薄壁传动扭矩带动内磁转子，因此从根本上消除了轴封的泄露通道，实现完全密封。

- 2、 磁力驱动泵传递动力时有过载保护作用。
- 3、 磁力泵磁性材料与磁路设计有较高的要求外，其余部分技术要求不高。
- 4、 磁力驱动泵的维护和检修工作量小。

缺点

- 1、 磁力离心泵的效率比普通离心泵低，不能在流量低额定流量的30%下运行，更禁忌空转。
- 2、 磁力离心泵由于隔离套材料的耐磨性一般较差，因此磁力泵一般用于输送不含固体颗粒的介质并严禁磁性颗粒材料进入泵内。
- 3、 一般结构的磁力离心泵，允许输送含直径小于0.15mm（100目），质量分数不超过5%的固体颗粒的液体（超过时需要加辅助系统）。
- 4、 泵与电机有联轴器链接，联轴器对中心线安装要求精度较高，对中对不当时，会导致进口处轴承的损坏和防单面侧漏隔离套的磨损。
- 5、 磁力离心泵的磁力驱动器，有同步传动和异步传动两种方式，同步传动的内，外磁转子都装有永磁体，故输送液体的温度必须低于永磁体允许的高温。必须留有一定的富余量，钴、钕永磁体虽然可以达到350摄氏度，但是实际使用温度一般不超过260摄氏度，否则高温可能造成永磁体失磁，特殊结构的磁力泵高可到达450摄氏度、
- 6、 磁力离心泵对隔离套的材质及制造工艺要求较高，如果材料选择不当或者制造质量差时，隔离套经不起内外磁转子的磨损而产生磨损，一旦破裂，输送的介质就会外溢，造成设备故障，影响装置正常运行。
- 7、 磁力离心泵输送接介质温度超过规定时，需有外部提供冷却，如设置隔热腔，泵腔内注入压力高于密封压力的冷却液，冷却内磁转子和轴承，也可采用带夹层的隔离套，夹层内通入冷却液，或泵体设置冷却夹套和冷却盘管等，单结构复杂，成本较高。

不锈钢磁力泵的发展离不开永磁传动的技术发展。英国HMD公司在20世纪40年代就将一台无泄漏不锈钢磁力泵推向市场。1969年荷兰人贝格尔研制

成功新型稀土钴永磁材料，用于不锈钢磁力泵，进一步提高了泵的传动效率。1970年初，日本Iwaki公司MDX型系列的各种不锈钢磁力泵相继问世。

1973年初，杰凯售后，由氟塑料制成非金属氟塑料磁力泵投放市场。1979年原联邦德国展出了新的MDF—100型磁力驱动泵。后来，德国Klaus公司于1981年研

制出150kW的多级磁力泵，并将输送介质约温度提高到450 ° C，成为当时世界上大型磁力泵之一。国外磁力泵的流量达1150m³/h，扬程达500m，压力

达4.5MPa，高温达到450 ，电动功率350kW。

杰凯产品怎么样-杰凯-杰凯泵业公司由天津杰凯泵业有限公司提供。杰凯产品怎么样-杰凯-杰凯泵业公司是天津杰凯泵业有限公司（www.jk-pump.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。同时本公司（www.tjjk-by.cn）还是从事磁力驱动无轴封泵浦，耐酸碱磁力泵，天津耐酸碱磁力泵的厂家，欢迎来电咨询。