

# 葫芦岛高铁岗亭厂家/商场停车场岗亭生产-兴城服务区岗亭供应案例

产品名称	葫芦岛高铁岗亭厂家/商场停车场岗亭生产-兴城服务区岗亭供应案例
公司名称	沈阳中隆嘉业金属制品有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	现货岗亭:电话咨询 定制:客户提供规格 现场施工:不能运输情况下
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区迎宾路街道李官社区
联系电话	18302419065

## 产品详情

1、使用寿命长 不锈钢岗亭采用的是不锈钢材质制作而成的,经过专业技术人员独创的精密焊接其框架结构,能有效提高不锈钢岗亭的使用年限,一次投资安心使用几十年。2、移动性好 不锈钢岗亭街道、社区的执勤状况是不断变化的。同时不锈钢岗亭有利于整体移动并丝毫无损的岗亭是企业单位的选择。型材扎实,结构合理的岗亭在整体移动时,不锈钢收费岗亭显示出物超所值的宝贵价值。3、抗高温氧化 在高温条件下,不锈钢岗亭是不会起皮的,且它的耐热性也好。4、耐酸性好 不锈钢岗亭耐酸性好,适宜盛放各种冷、热食品。焊接时应注意的几个要点:首先、当制作不锈钢治安岗亭的不锈钢板材的厚度超过6MM时,必须先开个V形坡口进行焊接,这样才能够保证焊透,而且要采用多层焊或多层多道焊的方式,依照一定的焊接顺序进行焊接。采用多层焊方式的时候,我们应该先选直径较小的焊条焊接,这样可以使电弧能深入到坡口的根部,操作的时候也可以运条方法,根据焊条直径与坡口间隙决定,决定是采用直线运条还是锯齿形运条法,焊接的时候一定要把它的根部焊透。其次、不锈钢治安岗亭焊接进行反面焊缝的时刻,首先要将该岗亭的骨架正面要焊缝背部的熔渣清理干净,然后再进行焊接,焊接的时候电流尽可能大些,这样能够保证根部完全焊透。第三、对于填充层进行焊接的时刻,可改用,一定要使它的坡口两侧熔合好,适当的时候可以选择直径较粗的焊条配合上较大的焊接电流进行焊接,而且一定要保证焊接完后每层焊道的表面是平整的,两侧稍稍下凹,一定不能出现上凸或咬边的现象。、重要的就是焊接不锈钢治安岗亭的一层,这个焊接过程一定要特别谨慎小心。焊接的时候,不仅要保证该治安岗亭骨架坡口两侧的熔合良好,还要保证焊缝的高度低于钢板表面0.5-0.1mm范围内。