

# 力建数控母线加工机 凉山数控母线加工机 力建数控

产品名称	力建数控母线加工机 凉山数控母线加工机 力建数控
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

## 产品详情

### 数控母排加工机的几大特点

数控母排加工机折弯角度采用限位调节控制，集冲、剪、折三功能于一体，是汇流排（母线）加工专用组合机，机器设有双工作台，三工位可同时操作，互不影响，设有定位标尺，使工件定位方便、准确。

### 主要特点

1.经济型母排加工机折弯角度采用限位调节控制。同厚度的母排折弯，通过调整工作油缸的感应开关控制行程距离，工作指针对应不同的标尺刻度，即可完成相应的折弯角度。通过更换模具可对母排排进行折平弯、立弯等。

2.母排加工机冲孔单元采用抽拉式更换模具方便，效率高，操作简单。可根据用户要求定制各种模具，模具材料选用优质钢材烙氏12锰钢制成，冲孔精度高，内圆光滑表面无毛刺。通过更换模具能完成冲圆孔、长圆孔、方孔、倒角、压花等工艺。

3.剪断采取冲剪式或单剪式，剪切加工工件平整，无毛刺，不产生废料。

4.PLC控制，自动加、放油，具有散热功能。高性能的液压系统，进口液压原件，10mm大通径电磁阀，噪音低，性能稳定可靠。

5.单泵站母排加工机冲、剪、折三个加工单元分别由一个泵站进行控制，可实现三个加工单元顺序进行操作加工。

6.两泵站母排加工机一泵供冲、剪单元，一泵供折弯单元，冲或剪可与折弯单元同时工作。

7.三泵站母排加工机冲、剪、折三个加工单元分别由三个泵站进行控制，可实现三个加工单元同时进行操作加工，工作台采用双工作台结构，同时工作互不影响。

8.转塔式母排加工机冲孔单元采用转塔式模具库，最多可放八套模具，减少了换模的时间提高生产效率。

## 数控母线加工机的安全自动装置

数控母线加工机继电保护和安全自动装置的基本要求可靠性、安全性、灵敏性、选择性、速动性。继电保护分类主保护和后备保护。主保护在发生故障时，就首先正确可靠地动作，在最短时间内或不带时限地切除保护范围内的故障。数控母线加工机如变压器的差动保护、输电线路的高频保护、距离保护、零序电流保护等。后备保护是当被保护电气设备、输电线路的主保护或断路器失灵时起作用的保护，如变压器、输电线路的过流保护。安全自动装置如输电线路自动重合闸装置，厂用电备用电源自动投入装置，变电所母线或分段母线备用电源自动投入装置，自动按频率减载装置，电气制动和自动切机装置等。母线机配电系统发生短路故障时，会出现电压骤降、骤升或系统不对称的状态，而这种状态有可能导致生产或其他过程的中断，造成巨大的损失。为了避免此类事件的发生，对电力企业供电质量的要求也持续提高，电力行业也因此正在经历着重大的变化。

而另一方面，我们直至最近仍在采用的单侧电源方式也因为分布式电源不断地接入配电系统而发生着变化。现代配电保护所采用的都是综合性的多功能装置，数控母线加工机价格，设计用于满足所有配电系统的需要，在各种系统条件下为配电系统提供保护功能。先进配电保护功能的应用可以大大地缩短故障清除时间。电缆的绝缘材料（芯线绝缘和外皮绝缘）既是绝缘材料，又是隔热材料，因此电力电缆在桥架内敷设时，最多允许敷设2层，其原因日考虑散热。数控母线加工机母线槽过载能力强，取决于它用的绝缘材料工作温度高，力建数控母线加工机，母线加工机母线槽用的绝缘材料过支采用工作温度为105 的材料，现已开发出工作温度为140 以上的辐射交联阻燃缠绕带（PER）和辐射交联聚烯烃热收缩管。而电缆所用的绝缘材料常期工作温度一般为95 和105 ，因此母线槽的过载能力远远大于电缆。母线槽几乎不必维护，日常维护通常是测量外壳和穿芯螺栓的温升、进线箱的接头温升等，穿芯螺栓若采用4.8级，则需要定期紧固，若采用8.8级的高强螺栓则不必定期紧固。

## 如何避免母线加工机烧毁的方法（一）

母线加工机有冲、剪、折三个加工单元，主要功能为加工不同规格的铜、铝母线，只需用相应的加工单元，就能方便、快捷的对铜、铝排进行剪切、冲孔，折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压电缆接头等各种不同的加工.今天为大家介绍关于避免母线加工机烧毁的几个方法:

### 1.要让母线加工机电机讲卫生.

电动机在运行中，若有灰尘、水渍和其它杂物进入了其内里，会形成短路媒介，凉山数控母线加工机，可毁坏导线绝缘层，导致匝间短路，电流增大，温度升高而焚烧毁灭电动机.因为这个，应避免灰尘、水渍和其它杂物进入了电动机内里，同时还要常常给电动机的外部清洁卫生，不要让电动机的散热筋内有灰尘和其他杂物，保证电动机的散热状态令人满意.

### 2.要勤仔细查看、仔细听，闻到异味立刻停机.

仔细查看电动机有无振荡、噪声和异常气味.母线加工机电机在运行中，特别是大功率电动机更要常常

检查地脚螺钉、电动机端盖、轴承压盖等是否松弛，接地装置是否靠得住等。若发觉电动机振荡加剧，噪声增大和显露出来异味，务必尽量加快停机，检查清楚端由排除故障。

3.要维持母线加工机电动机的办公电流然而大。

电动机因为载荷过大，电压过低或被帮带的机械卡滞等都会导致电动机转载运行。因为这个，电动机在运行中，要注意常常检查传动装置运转是否灵活、靠得住；联轴器的齐心度是否标准；齿轮传动的灵活性等，若发觉有卡滞现象，应迅即停机排除故障后再运行。

力建数控母线加工机-凉山数控母线加工机-力建数控(查看)由山东力建数控设备有限公司提供。山东力建数控设备有限公司（[www.jnlijian.com](http://www.jnlijian.com)）是从事“母线加工机,母线折弯机,铜排加工机,母排加工机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。