

钛合金钻孔半合成切削液厂家-钛合金钻孔极压乳化液批发-多美多

产品名称	钛合金钻孔半合成切削液厂家- 钛合金钻孔极压乳化液批发-多美多
公司名称	广州市多美多新材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:多美多 规格:25kg/200kg铁桶 产地:广州
公司地址	广东省广州市白云区白云湖街大朗中路水涉南街 9号2楼
联系电话	18127871479

产品详情

基本参数：

典型使用浓度：兑水稀释至1:19-1:7

5%稀释液pH值：8.8-9.30

稀释液外观：微乳化半透明液体

以市水为参照的比重：0.95-1.05

推荐加工材质：适用各种钛合金、铝合金、航空级铝

【产品介绍】：

半合成钛合金切削液专为铝材料加工设计！独特升级的配方，带来了更好的钛合金、铝合金保护性能。

【产品特性】：

1. 工作液保持能保持稳定的微乳化颗粒结构，无论在软水还是在硬水中都能提供良好的操作性能。
2. 在各种铝材料的加工中表现出优异的加工性能，加工面高度光洁，不发生白斑或黑斑现象！是钛合金、铝合金加工的首选产品

【应用场景】：

半合成钛合金切削液适合于钛合金、铝合金材料包括车削、铣削以及钻孔、攻丝、铰孔、拉削等中到重负荷的加工工艺。

【使用方法】：

建议加工浓度

磨削、珩磨。。。。。。。。。。。 5%

切削加工。。。。。。。。。。。 5%--8%

轻油污喷淋清洗。。。。。。。。。 3%--5%

调配说明

- 1、尽量使用低矿物质的水与本产品混合，这将有助延长工作液寿命，减少浓缩液使用量，并能减少带走量。
- 2、用水调配切削液时，注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥优良作用，注意切勿反向。
- 3、用预调好的冷却液作为日常添加，将会改善冷却液工作效果，减少浓缩液的用量。日常补充浓度应根据水蒸发量及日常消耗量来确定。

【储运包装】：

包装：采用小桶铁桶20L装和大桶铁桶200L包装；

- 1.应在室内存放，如果露天存放，要将桶横放，以避免水的入侵及桶上标志的淹没。
- 2.本品禁忌混入异物污染，否则易导致油品变质、失效。
- 3.本品颜色会随着放置时间的增加而变深属于正常现象,不影响使用。不要与其他油品混用。