

冷拉六角棒 兴隆伟业六角棒现货

产品名称	冷拉六角棒 兴隆伟业六角棒现货
公司名称	江苏兴隆伟业金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市北塘区钱桥工业园
联系电话	18936055678

产品详情

冷拉六角棒是为适应机械加工自动化和流水作业线生产而产生的。冷拉六角棒可以用较高的切削速度和较深的吃刀量进行切削加工，而且由于加入钢中的易切削元素使切削抗力减小和因加入元素本身的特性及形成的化合物起润滑刀具刃部的作用，使切屑易断，减轻了磨损，从而提高了被加工零件的光洁度和精度，提高了刀具寿命和生产效率。12L14属于铅硫复合易切削结构钢。铅易切钢里，铅以微小单质金属颗粒分布于钢中并在钢中不固熔，在切削加工过程中，刀具与加工件之间产生强烈的摩擦，使钢中的铅颗粒呈熔融状析出，从而起到润滑作用来改善钢的切削性能，使钢的切屑细碎，降低刀具磨损，最终延具寿命。与不含铅的钢相比，含铅钢的切削性能可提高20~50%，冷拉六角棒，而机械性能与热处理性能基本保持不变，对冷、热加工性和焊接性也无影响。铅易切削钢已广泛用作制造精密仪表零件、汽车零件、各类机械的重要零件。但是铅易切削钢的接触疲劳低，故不宜用于承受疲劳应力负荷大的齿轮、轴承等零部件。冷拉六角棒有被它代替的趋势。其切削性能同样非常出色。适用于12L14不能使用的更加严格的场合。

第二次冷拉效果：

重新施加拉应力，将钢筋拉伸到破坏，应力—应变图出现新的变化，新的屈服点在C点附近，明显高于原来的屈服点A。这个变化说明，钢筋的塑性发生了变化，塑性小了，硬度大了，钢筋的强度得到提高，这一现象叫“变形硬化”。

经过以上两次过程冷拉钢（筋）制作完成。

1) 冷拉应力控制的情况：

对于Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ级钢筋和5号钢的钢筋，在冷拉后，作预应力钢筋使用的，要用冷拉应力控制。但钢筋冷拉后经检查，大冷拉率超过了规范规定（表3—1）值，还要再进行机械能实验。

正火规范：正火温度850-870 ，正火后硬度170-217HBS。

调质处理规范：淬火温度 840 ± 10 ，水冷淬火；回火温度 600 ± 10 ，出炉空冷。

GB/T699-1999标准规定的45钢推荐热处理温度为850 正火、840 淬火、600 回火，达到的性能为屈服强度 355MPa

GB/T699-1999标准规定45钢抗拉强度 600MPa，屈服强度 355MPa，伸长率 16%，断面收缩率 40%，冲击功为39J。

45钢调质硬度在HRC20~HRC30之间；

45钢淬火硬度在HRC55~58之间，极限值可达HRC62；

45号钢要放置15-20天才能使用，是因为要进行时效处理，使钢的性能稳定下来，

实际应用的高硬度为HRC55（高频淬火HRC58）45号钢为优质碳素结构用钢，硬度不高易切削加工，模具中常用来做模板，梢子，导柱等，但须热处理。

冷拉六角棒-兴隆伟业六角棒现货由江苏兴隆伟业金属材料有限公司提供。冷拉六角棒-兴隆伟业六角棒现货是江苏兴隆伟业金属材料有限公司（www.xlwyjscl.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓经理。同时本公司（www.liujiaob.com）还是从事冷拉六角棒，冷拉光亮六角棒，45#冷拉六角棒的厂家，欢迎来电咨询。