

双嘴水泥包装机 深圳水泥包装机 雪景机械

产品名称	双嘴水泥包装机 深圳水泥包装机 雪景机械
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

产品详情

单嘴水泥包装机使用空压机、电磁阀和气缸等气动元件，双嘴水泥包装机销售，通过机、电、气一体化实现包装袋压紧、松开、自动关闭出灰、袋满掉袋等自动化功能。本产品设计新颖，结构独特，性能稳定，密封性好，装袋能力强，自动化程度高，操作简单，维修费用低，生产过程仅需人工插袋，称量机构和装袋数量有微机控制，计量准确，各出灰嘴无漏灰现象，袋重在供料正常的情况下，保证能满足厂家需求。在厂家产销旺季，尤其是火车外运，突击装袋工作中，能充分发挥它装袋能力强的优势，可有效缩短装车时间。

在满足使用要求的前提下，应尽可能使水泥包装机制造与维修方便。可采取以下两方面的措施：

布置水泥包装机传动系统，包括安排动力机，变速与调速装置、传动装置、操纵与控制装置以及辅助装置等的位置。

布置气液压传动系统，包括安排动力机、液压马达、油泵、空气压缩机、油气管道以及气液压控制箱等装置。

布置传动系统时须注意的问题有：

- 1)选用的方案，应力求结构简单、传动链短、传动精度和效率都较高，且容易配备。
- 2)充分利用机体和支承架的内部空间，将动力机和传动件尽量布置在内部或侧面，以利缩小机器外形。
- 3)在布置传动件时应使各执行机构动作协调。

回转式水泥包装机工作流程：

以下系统的断料要求.立式分格轮下料阀能连续均匀地将一定量的物料输送到包装仓，以保证主机的正常工作.物料到达主机后，单嘴水泥包装机，经主机的自动称量包装成为一袋袋包装好的水泥包.水泥包离开主机经卸袋皮带机到达水泥包理顺机，理顺机将横七竖八的水泥包按一定方向理顺，到达振动清包机，清包机将水泥包外的粉尘清理干净，同时份量过轻的水泥包自然落入清包机下方的破包机之中，作为不合格的包装进行破包处理;清理后的水泥包经传送辊道到达电子校正秤，对包重进行校验，校验结果(偏轻，偏重，符合要求)由校正秤发出正，负校正信号给主机，双嘴水泥包装机，使主机对秤重新做出调整，而符合重量要求的则不发校正信号，深圳水泥包装机，保证了主机称量的连续精准性.至此，水泥称重包装的过程完成，合格的水泥包便可堆码存放。

双嘴水泥包装机-深圳水泥包装机-雪景机械(查看)由安丘市雪景机械厂提供。安丘市雪景机械厂(www.xuejingjixie.com)是一家从事“水泥包装机,干粉砂浆设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“雪景”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使雪景机械在多功能包装机中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！