

雪景机械 八嘴水泥包装机厂家 盘县水泥包装机

产品名称	雪景机械 八嘴水泥包装机厂家 盘县水泥包装机
公司名称	安丘市雪景机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市安阳路68号
联系电话	18953616199

产品详情

水泥包装机械主要用于建材行业，水泥以及和水泥物理特性接近的物料都能用其快速包装，随着我国社会建设的不断推进，尤其是城镇化和中西部地区基建改善的开展，为水泥包装提供了广阔的发展空间，与此同时，我们也正在现有规模基础上加速向创新型企业转变升级。

水泥包装机计数系统的改造：

硬件部分——将选用的对射型传感器装在装车机的合适位置上，用于检测实际的装车袋数。电动闸板阀安装于主皮带至装车机皮带的入口处，用于在达到实际的装车袋数后停止装车。

软件部分——上位机的监控部分由力控完成，主要包括装车监控、工艺流程、历史查询、历史报警等几个画面。装车监控画面为主画面，包括车道编号、水泥型号、票号、预装量、装车量、装车状态、瞬时袋数、复位操作按钮、闸板操作按钮、皮带操作按钮等。

水泥包装机在水泥生产中的作用。

水泥包装机行业人士都知道，在水泥的生产中，水泥的生产按照一定的工艺流程来进行的。工厂里面会源源不断的生产出大量的水泥产品，所以必须及时的装运出去，滑石粉包装机，以保持整个水泥生产过程的连续性。水泥的装运是一项既繁重又重要的工作，也是水泥生产中的后一个环节。

水泥在运输的时候必须采用封装的方式。封装方式一般分为散装和袋装。

旋转式水泥包装机采用变频调速的主传动系统，偏心入料的回转结构，配置有无触点接近开关、上下料位测控等机电自动控制及微机自动计量装置。在操作过程中，除人工插袋外，其它如水泥袋压紧、灌装

、计量、闸板启闭、定点掉袋等均可自动连续完成。

各类水泥包装机的袋重控制原理和特点水泥包装机按称重方式可分为机械式和电子式

1)、机械式包装机：称重机构根据杠杆原理制造，杠杆一端挂有配重块，另一端是秤架，中间是支点，依靠杠杆机构的上下翻转来控制袋重。

2)、电子式包装机：依靠弹簧支撑秤架，称重传感器检测袋重，控制器计量控制，气缸(或电磁铁)为执行机构。

水泥包装机分成下列组成要素。

一、被包装物品的计量与运送系统：被包装物品的计量与运送系统是指将被包装物品进行计量、整理、排列，盘县水泥包装机，并输送至预定工位的装置系统。有的还完成被包装物品的成型、分割。

二、包装材料的整理与运送系统：包装材料的整理与运送系统是指将包装材料(包括挠性包装材料、容器及辅助物，下同)进行定长切断或整理排列，碳酸钙包装机，并逐个输送至预定工位的装置系统。有的在运送过程中还完成制袋或包装容器的竖起、定型、定位。

三、主运送系统：主运送系统是指将被包装物品和包装材料由一个包装工位顺次传送到下一个包装工位的装置系统。单工位包装机则没有主运送系统。

四、包装执行机构：包装执行机构是指直接进行裹包、充填、封口_贴标、捆扎和容器成型等包装操作的机构。

水泥包装机的操作、装卸物料、排除故障、维护保养等工作应省时、省事、省力;被包装物品规格变化时，八嘴水泥包装机厂家，有关工作部件的调整或更换要方便迅速。此外，还要有安全措施，如防止误动作、过载保护、故障报警和自动停机等。水泥包装机对操作环境的污染不仅使操作条件恶化，而且还会影响机器的使用性能和寿命。尤其是噪声，必须严加控制。一般要求生产车间的环境噪声不超过90dB(A)，单机噪声不超过85dB(A)。

雪景机械(图)-八嘴水泥包装机厂家-盘县水泥包装机由安丘市雪景机械厂提供。安丘市雪景机械厂(www.xuejingjixie.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雪景机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省安丘市安阳路68号，联系人：王经理。