

大口径pe管材挤出机 pe管材挤出机 塑诺机械

产品名称	大口径pe管材挤出机 pe管材挤出机 塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

PPR管材挤出生产线 pe管材挤出机

PPR选用无规共聚PP制造。运用于给水、采暖。工业农业用管。可以热熔连接，操作便当。选用PVC制造，首要选用PVC专用胶连接。相对于其他PP类来说，它具有非常好的机械功用、更高的拉伸屈服强度和抗冲功用，是热水输送管的极佳选材。PPR管无毒清洗、设备便当、耐化学品功用佳，尤其是它具有出色的热熔接功用，其连接处分子与分子完全融合在一起，处理了长期迷惑给水工作的管道连接处漏水疑问，因此得以广泛应用。

PP 超静音管生产线采用两机或三机共挤，pe管材挤出机生产线青岛，三层复合的技术，其外层和内层采用一台或两台挤出机，挤出改性的PP原料；中间层采用另一台挤出机，挤一种特殊隔音的粘弹性材料，其主要成分是由无机矿物填充、PP、热塑性弹性体三元共混而成。pe管材挤出机

应用：

PP 超静音管具有良好的吸音、消音、隔音效果，在相同条件下排水噪音大大低于铸铁管、UPVC管，同时还具有耐热水、耐腐蚀、强度高、韧性好等多种。

PVC管材生产挤出机及模具 pe管材挤出机

一、生产线构成：

挤出机由主机、机头、定型冷却装置，印字装置，切割装置等组成。

(一) 主机：

1、螺杆料筒：螺杆是挤出机的核心，一切都直接或间接的以螺杆为中心，它对物料进行输送，混炼和塑

化，直接影响制品质量，根据物料在螺杆中的变化情况，通常把螺杆分为三段：加料段、压缩段（熔融段）、计量段（均化段）。

加料段：一般为一区，大口径pe管材挤出机，双螺杆的加料段螺槽较深，容积较大，有利于加大物料的输出和压缩，此区温度一般不能太高，否则会有熔料粘于进料口表面，造成进入挤出机的料流故障或搭桥断料。

压缩段：一般为二、三两区，此段螺杆特点是螺距的变化，断牙破牙及螺纹宽度均匀变化，物料受到强烈的挤压，在剪切作用下物料得到了很好的塑化和混炼，此段有真空排气孔，pp
pe管材挤出机，把物料中的气体排出。

计量段：此段螺杆的螺槽在整个螺杆中最浅，容积小，它的螺杆和螺纹形式基本不变，pe管材挤出机，熔融塑化的物料在此该段受到进一步压缩，并使塑化均匀细化，由于物料在这一段运动比较均一，减小了物料的挤出波动性，提高进入模具的料流的稳定性。

pe管材挤出机

大口径pe管材挤出机-pe管材挤出机-塑诺机械由青岛塑诺机械有限公司提供。青岛塑诺机械有限公司（www.sunuojixie.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，塑诺机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：傅经理。