

车尿素生产线 尿素生产线 创兴机械

产品名称	车尿素生产线 尿素生产线 创兴机械
公司名称	青州市创兴机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区银泰街339号
联系电话	13953676152

产品详情

1. 调试前的准备

此机为自动吸料所接容器的高度不高于1米（不能直接接高位罐）接好管道，不能有滴漏或者漏气的地方。也可用点钢丝软管一头接灌装机，另一头接灌装机，另一头接三通管件放进料液内。将 8气管插入机器内调压过滤器接口处，尿素生产线，（如气路过长，须加大气路管径，防止压力损失过大）压力表显示0.5MP a，接上交流220V电源，指示灯亮。

洗洁精灌装设备/易起沫的灌装封口生产线/1小时1000瓶的生物制剂灌装设备

控制画面：

用来实现机器不同的功能，平时如非必要不能随便更改。

1-6#开关可以分别设置各灌装头的开停，如果为关则该灌装头在手动自动时均不动作。

进瓶方式可以设定为计数方式两种，计数时数瓶数，时捡到瓶子多长时间不消失为进完瓶，该时间由进瓶设定。

出瓶方式和出瓶类似进瓶方式和进瓶。直线灌装机根据灌装头数的不同，可分为4/6/8/10/12头，灌装头数不同，车尿素生产线，产量不同，价格也不一样。直线灌装机的优点是灌装容量范围大，尿素生产线，对瓶型没有限制，玻璃水/洗车液/车用尿素等都可以灌装。缺点是产量过低，1小时1000来瓶，适合中型厂家。封口机一般选择旋盖机，如果瓶型单一可选择自动上盖，如果瓶型多样，可选择人工扣盖。半自动的灌装机的话一般是2头跟4头，可根据要求选择合适的设备

按“灌装启动”按钮进入自动状态，只需将桶放到输送线上

自动下潜、灌装、升机头、输送，当光电开关感光6次后进入第2次循环

按“返回”键时回到主欢迎画面

4、参数画面

“下潜”输送线停后到下潜之间的时间

“前挡”进瓶结束后到关前挡之间的时间

“上升”灌装完后与升降汽缸上升之

“开带”升起机头到输送带开起之间的

“停带”数瓶光电计数6次后到停传送带之间的时间

“下降”下潜开始到灌装的时间

“灌装”灌装完成到升灌装头的时间

“上升”松瓶口到开后挡的时间

“后挡”出瓶完成到关后挡的时间

车尿素生产线-尿素生产线-创兴机械由青州市创兴机械有限公司提供。青州市创兴机械有限公司（www.guanzhuangjixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.fulejinshu.com）还是从事红酒灌装设备，米酒灌装机，葡萄酒灌装机械的厂家，欢迎来电咨询。