

自动弯管机 弯管机管材设备 双头液压弯管机

产品名称	自动弯管机 弯管机管材设备 双头液压弯管机
公司名称	沧州庆成机械制造有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:庆成 型号:齐全 产地:沧州
公司地址	中国河北沧州泊头市经济开发区
联系电话	0317 - 8180309 17736473236

产品详情

手动液压弯管机使用方法

- 1、将手动液压弯管机开关拧紧、支承轮和模子与被弯工件接触部位涂润滑油脂。
- 2、根据所弯管材大小，选择相应的弯模，装在活塞杆顶端，将两个支承轮相应的尺寸槽面向着弯模，特别注意支承轮应放在翼板面边的所相应尺寸孔内，“大规格外孔。以此类推。避免两支承轮位置不对称，造损坏模子及机件。
- 3、放好工件后将上翼板盖上，先用快泵使弯模压到工件件，再用慢泵将工件压到所需角度，弯好后打开开关,工作活塞将自动复位，翻开上翼板，将工件取出。

四、手动液压弯管机注意事项：1、手动液压弯管机使用前首先检查油箱内的油是否充足，如不足应加满。

- 2、工作前开关一定要关死；否则压力打不上，并把加油螺塞拧松，以便油箱通气。
- 3、所弯管材的外径一定要与弯模凹槽贴合，否则工件会产生凹瘪现象或将模子涨裂。
- 4、焊接管的焊缝在要处于弯曲处正外侧或正内侧。弯曲过程中两支承轮要同时转动且工件在支承轮的凹槽内滑动，如单面不动应停止操作。
- 5、手动液压弯管机平时做好设备的清洁保养工作，加油要清洁，一定要经80目以上滤网过滤，油滤装置要定期清洗
- 6、手动液压弯管机使用15号机械油。